Performa / LOGIX 740 - 760

Operation Manual En 2
Start up and Maintenance

Manuel d'utilisation Fr 24
Mise en marche et Maintenance

Steuerung Bedienungshandbuch De 46
Inbetriebnahme und Wartung

En

SYNOPSIS

Valve Features 4

LCD Display 5

Installation 6

- Location selection 6
- Water line connection 6
- Drain line connection 7
- Overflow line connection 8
- Regenerant line connection 8

Start-up of your softener 9

- Step 1 - Program system size 9
- Step 2 - Placing conditioner into operation 9
- Step 3 - Basic programming 11
- World LOGIX settings 14
- Step 4 - Capacity 15
- Step 5 - Hardness setting 15

Resetting the control to unprogrammed 15

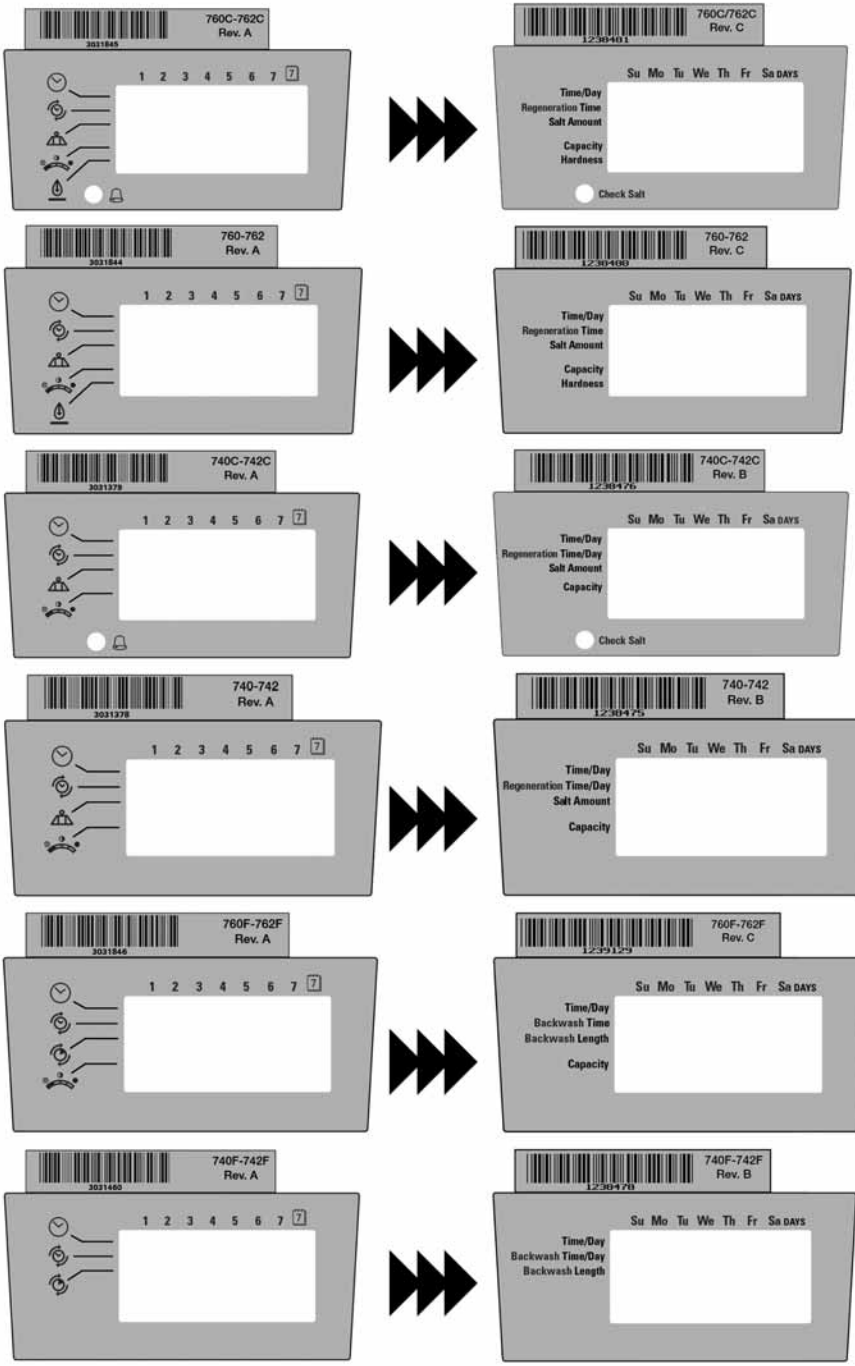
Manual regenerations 15

Options 16

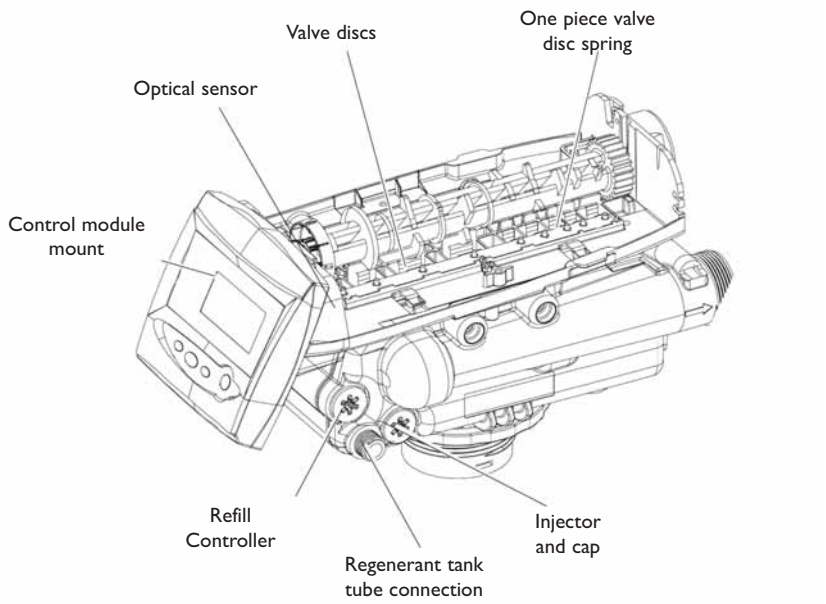
Flow diagrams 18

Valve exploded view 20

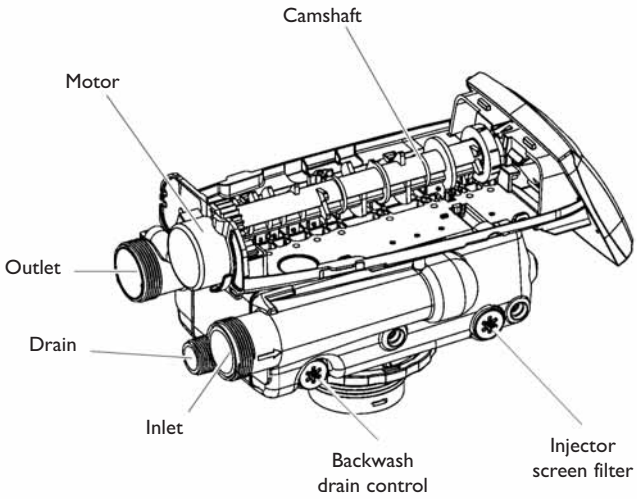
Nomenclature 21


760C-762C
Rev. A
1 2 3 4 5 6 7
760C/762C
Rev. C
Su Mo Tu We Th Fr Sa DAYS
Time/Day
Regeneration Time
Salt Amount
Capacity
Hardness
Check Salt
760-762
Rev. A
760-762
Rev. C
740C-742C
Rev. A
740C-742C
Rev. B
Regeneration Time/Day
740-742
Rev. A
740-742
Rev. B
760F-762F
Rev. A
760F-762F
Rev. C
Backwash Time
Backwash Length
740F-742F
Rev. A
740F-742F
Rev. B

Complete Valve - Front view

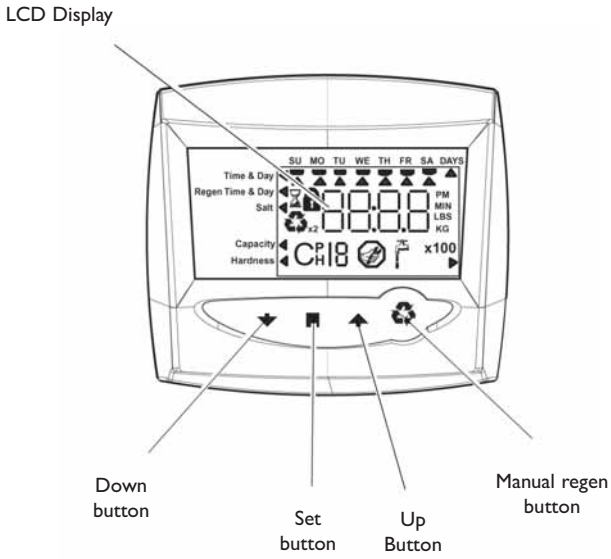


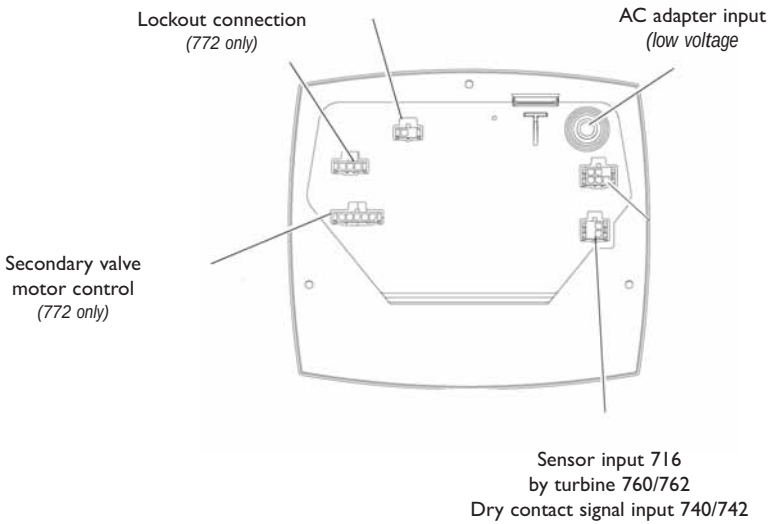
Complete Valve - Back view



LCD Display

En





INSTALLATION

En

Location selection

Location of a water treatment system is important. The following conditions are required :

- Level platform or floor.
- Room to access equipment for maintenance and adding regenerant (salt) to tank.
- Ambiant temperatures over 34°F (1°C) and below 120°F (49°C).
- Water pressure below 120 psi (8.27 bar) and above 20 psi (1.4 bar).
- Constant electrical supply to operate the controller.
- Total minimum pipe run to water heater of ten feet (three meters) to prevent backup of hot water into system.
- Local drain for discharge as close as possible.
- Water line connections with shutoff or bypass valves.
- Must meet any local and state codes for site of installation.
- Valve is designed for minor plumbing misalignments. Do not support weight of system on the plumbing.
- Be sur all soldered pipes are fully cooled before attaching plastic valve to the plumbing.

Water line connection

A by-pass valve system should be installed on all water conditioning systems. Bypass valves isolate the conditioner from the water system and allow unconditioned water to be used. Service or routine maintenance procedures may also require that the system is bypassed. Figure 1 and 2 show the three common bypass methods.

Figure 1
256 By-pass for use with 255 valve body.

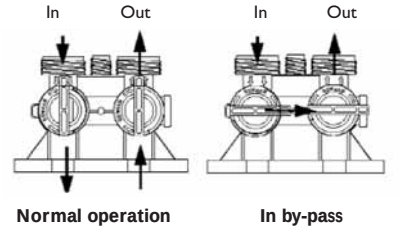
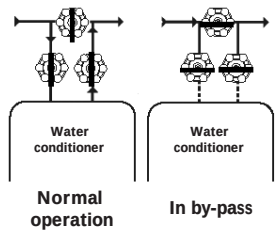


Figure 2
Typical globe valve by-pass system



NOTE : Standard commercial practices are expressed here. Local codes may require changes to the following suggestions. Check with local authorities before installing a system.

1. The unit should be above and not more than 20 feet (6.1m) from the drain. Use an appropriate adapter fitting to connect 1/2-inch (1.3cm) plastic tubing to the drain line connection of the control valve.

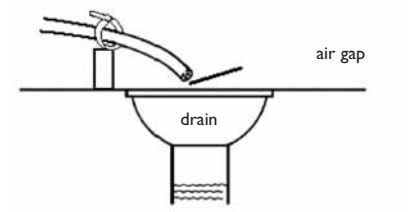
2. If the backwash flow rate exceeds 5 gpm (22.7 Lpm) or if the unit is located 20-40 feet (6.1-12.2 m) from drain, use 3/4-inch (1.9 cm) tubing. Use appropriate fittings to connect the 3/4-inch tubing to the 3/4-inch NPT drain connection on valve.

3. The drain line may be elevated up to 6 feet (1.8 m) providing the run does not exceed 15 feet (4.6m) and water pressure at the conditioner is not less than 40 psi (2.76 bar). Elevation can increase by 2 feet (61 cm) for each addditional 10 psi (0.69 bar) of water pressure at the drain connector.

4. Where the drain line is elevated but empties into a drain below the level of the control valve, form a 7-inch (18 cm) loop at the far end of the line so that the bottom of the loop is level with the drain line connection. This will provide an adequate siphon trap.

   Where the drain empties into an overhead sewer line, a sink-type trap must be used.
   Secure the end of the drain line to prevent it from moving.

Figure 3
Drain line connection



WARNING : Never insert drain line directly into a drain, sewer line or trap (figure 3). Always allow an air gap between the drain line and the wastewater to prevent the possibility of sewage being back-siphoned into the conditioner.

Overflow line connection

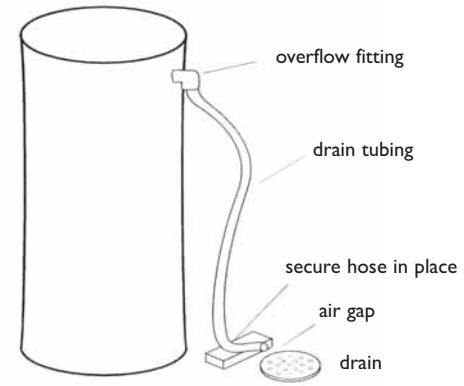
En

In the event of a mal function, the regenerant tank overflow will direct "overflow" to the drain instead of spilling on the floor. This fitting should be on the side of the cabinet or regenerant tank. Most tank manufacturers include a post for the tank overflow connector.

To connect the overflow line, locate hole on side of tank. Insert overflow fitting into tank and tighten with plastic thumb nut and gasket as shown (figure 4). Attach length of 1/2-inch (1.3 cm) I.D. tubing (not supplied) to fitting and run to drain. Do not elevate overflow higher than overflow fitting.

Do not tie into drain line of control unit. Overflow line must be a direct, separate line from overflow fitting to drain, sewer or tub. Allow an air gap as per drain line instructions.

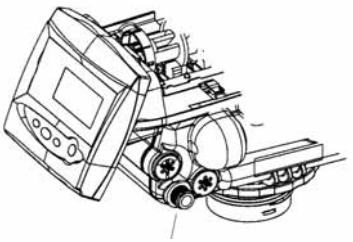
Figure 4



Regenerant line connection

The regenerant line from the tank connects to the valve. Make the connections and hang tighten. Be sure that the regenerant line is secure and free from air leaks. Even as small leak may cause the regenerant line to drain out, and the conditioner will not draw regenerant from the tank. This may also introduce air into the valve causing problems with the valve operation.

Figure 5



Regenerant line connection

START-UP OF YOUR SOFTENER

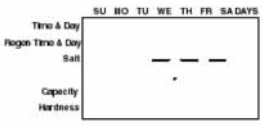
En

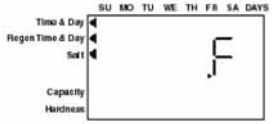
Preliminary check of hydraulic parameters of the valve

This step must have been done by your OEM. You need to check that there is no mistake. In fact, every setting stored in the electronic is largely dependant of hydraulic parameters (injector/backwash) installed on the valve.

Please check that you are using the correct injector and backwash control in accordance with the used pressure tank (see table page 14).

Initial start-up step-by-step instructions





Step 1 - Program system size

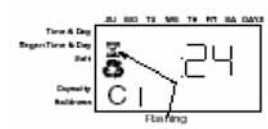
This step may be performed by your system's OEM manufacturer. In this case, proceed to step 2.

- Input system size - resine volume - in cubic feet or liters.
- Use UP and DOWN buttons to scroll through resin volume choices.
- Choose the nearest volume to your actual system size.
- To choose a 3-cycle filter operation - press the DOWN button until an "F" is displayed.
- Press the SET button to accept the system size you've selected.

If incorrect setting is programmed, see "Resetting the control" on page 15.

Step 2 - Placing conditioner into operation (conditioner start-up)

After you have performed the previous initial power-up steps, you will need to place the conditioner into operation. Follow these steps carefully, as they differ from previous Autotrol valve instructions.



1. Remove the cover from the valve. Removing the cover will allow you to see that the camshaft is turning, and in which cycle the camshaft is currently positioned.
2. With the supply water for the system still turned off, position the bypass valve to the "not in bypass" (normal operation) position.
3. Hold the REGEN button on the controller down for 5 seconds. This will initiate a manual regeneration.
   The controller will indicate that the motor is turning the camshaft to the cycle C1 (backwash) position by flashing an hourglass. The controller will display the total regen time remaining.
   If you press and hold the SET button, the controller will indicate the time remaining in the current cycle.

En

4. Fill the media tank with water.

   A. While the controller is in cycle C1 (backwash), open the water supply valve very slowly to approximately the 1/4 open position.

   B. When all of the air has been purged from the media tank (water begins to flow steadily from the drainline), open the main supply valve all of the way. This will purge the final air from the tank.

   C. Allow water to run to drain until the water runs clear from the drain line. This purges any refuse from the media bed.

   D. Turn off the water supply and let the system stand for about five minutes. This will allow for any air trapped to escape from the tank.

5. Add water to the regenerant tank (initial fill) - *Conditioner only*.

   A. With a bucket or hose, add approximately 4 gallons (15 liters) of water to the regenerant tank.

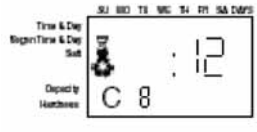
   B. If the tank has a salt platform in the bottom of the tank, add water until the water level is approximately 1 inch (25 mm) above the platform.

6. Engage the refill cycle to prime the line between the regenerant tank and the valve *Conditioner only*.

   A. Slowly open the main water supply valve again, to the fully open position. Be sure not to open too rapidly as that would push the media out the media tank.

   B. Advance the controller to the refill position. From cycle C1 (backwash), press and hold the SET button. This will display the current cycle.

   While pressing the SET button, press the UP arrow to advance to the next cycle. Continue to advance through each cycle until you have reached cycle C8 (refill).



   C. With the water supply completely open, when you arrive at cycle C8 (refill), the controller will direct water down through the line to the regenerant tank. Let the water flow through the line until all air bubbles have been purged from the line.

   D. Do not let the water flow down the line to the tank for more than one to two minutes, or the tank may overfill.

   E. Once the air is purged from the line, press the SET button and the UP button simultaneously to advance to cycle C0 (treated water) position.

7. Draw water from the regenerant tank.

   A. From the treated water position (cycle C0), advance the valve to the draw regenerant position. Hold the REGEN button down for five seconds.

   The controller will begin a manual regen, and advance the control valve to the cycle C1 (backwash). Press the SET and UP buttons to advance to cycle C2 (draw).

   B. With the controller in this position, check to see that the water in the regenerant tank is being drawn out of the tank. The water level in the tank should recede very slowly.

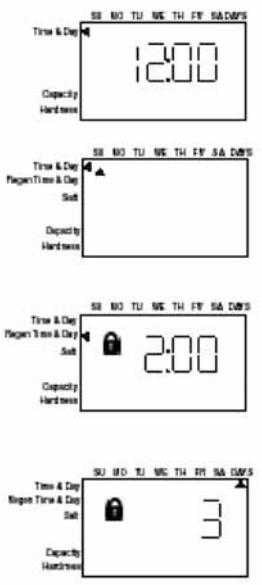
C. Observe the water being drawn from the regenerant tank for at least three minutes. If the water level does not recede, or goes up, reference the *Troubleshooting* section.

En

8. If the water level is receding from the regenerant tank you can then advance the controller back to the treated water (C0) position by pressing SET and UP buttons simultaneously to advance the controller to the C0 position.
9. Finally, turn on a faucet plumbed after the water conditioner. Run the faucet until the water runs clear.

Step 3 - 740/760 Basic Programming

NOTE : If a button is not pushed for thirty seconds, the controller returns to normal operation mode. Pushing the regenerate button immediately returns the controller to normal operation.



- **Time of day**
  When the time of the day is displayed, push SET. The time will flash. Use the arrows buttons to increase/decrease the time. Push SET to enter the selection.
- **Day of the week**
  The day of the week does not have a default setting. It is entered at power-up. To change the current day, push SET when day of week is displayed. A flag will flash beneath the current day. Use the arrow buttons to change. Push SET to enter the selection.
- **Time of regeneration**
  This is set for 2:00 AM as the default. The controller does not account for daylight savings time.
  To change this setting, push SET. Use the arrow buttons to increase/decrease the time. Push SET to enter the selection.
- **Number of days between regeneration**
  The controller can be programmed to regenerate automatically from a 1/2 (.5) day to a 99 day frequency.
  The 1/2 day regeneration mode will regenerate at the "time of regeneration", as well as 12 hours opposite from that time. For example, the controller will regenerate at 2 AM and at 2 PM on the same day.

740 The default setting is three days for the 740. To change, push SET when this setting is displayed. Use the arrow buttons to increase/decrease. Push SET to enter the selection.

760 The default setting is 0 days for the 760. To change, push SET when this setting is displayed. Use the arrow buttons to increase/decrease. Push SET to enter the selection.

En

- **Specific day of week regeneration** ***(740 only)***

740

To change the controller to regenerate on specific days, set the number of days between regeneration to zero.
After this has been completed, the arrow on the left side of the display will be pointing to regeneration time/day. Press the SET button and the display will show a flashing cursor at the top under Sunday. The day of week can be selected when the cursor is below it.
To toggle the day on/off, the triangular cursor must be below that day and flashing.
The UP or DOWN buttons are used to turn the days flag on/off. If the cursor is in position but steady on, use the UP or DOWN buttons.
To move the cursor when it is flashing push the SET button once. This will move the cursor one position to the right and change the status to steady on.

WARNING : Setting days between regeneration to zero will cause the system to not regenerate. This setting is used for selecting regeneration on specific days or to use with a remote regeneration input. See below.

NOTE : Regeneration on specific day is used to provide regeneration when water demands are not steady. Example : if the weekdays have low usage and the weekend is high, then regeneration every three days will not meet the requirements.

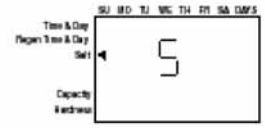
- **Calendar override** ***(760 only)***

760

The controller can be programmed to regenerate automatically from a 1/2 (.5) day to a 99 day frequency.
The 1/2 day regeneration mode will regenerate at the "time of regeneration", as well as 12 hours from that time. For example, the controller will regenerate at 2 AM and at 2 PM on the same day.
The default setting is 0 days. To change, push SET when this setting is displayed. Use the arrow buttons ton increase/decrease. Push SET to enter the selection.

- **Amount of regenerant used per regeneration**

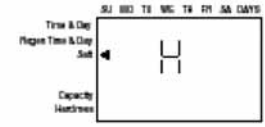
If the installation is a 3-cycle filter, skip to ***Filter Backwash Time.*** *The amount of regenerant does not apply.*



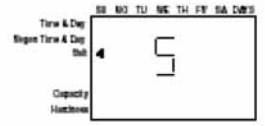
The Logix series controllers are set-up to automatically calculate the capacity of the system by multiplying the resin/media volume that was entered earlier into the controller, with the regenerant amount entered by the dealer/installer. This eliminates the need for salting efficiency tables.

The default setting is "**S**" (Standard salt)

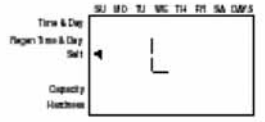
To enable the most simple programming possible on the 740 controllers, the dealer/installer has three salt amount options to choose from. These are set up to give the installation the maximum performance based on the inputs by the dealer/installer.
The three salting options are :



High salt This setting gives the installation the highest capacity possible for that resin volume. This is a great setting for applications with very high hardness, many occupants or for applications where the dealer wants to always ensure that the application has soft water. This setting may tend to use less water over the course of a year, because it generally needs to be regenerated less often.
This setting is displayed as an "**H**".



Standard salt This is the default setting for the controller. This setting fits most applications around the word. It gives you an efficient use of salt, while maintaining a large enough capacity to regenerate every three days for most applications.
This setting is displayed as an "**S**".



Low salt This setting is provided to give your installation the maximum efficiency of salt usage, as measured in grains of hardness softened per pound of salt used (grams of $CaCO_3$ removed per kilogram of salt used). This setting is useful for markets where highy efficient conditioners are expected or required by the consumers or law.
This setting is displayed as an "**L**".

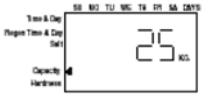
World Logix Settings

En

Tank Volume (liters)	Max Height	Inj.	Media Volume (liters)	Salt Setting	Total Salt Amount per regeneration (kgs)	Estimated capacity (kg)
6	18	E yellow	5	L	0,2	0,1
				S	0,45	0,2
				H	0,91	0,3
6	35	E yellow	10	L	0,45	0,3
				S	0,91	0,4
				H	1,81	0,5
7	44	F peach	15	L	0,68	0,4
				S	2,04	0,8
				H	3,40	1,0
8	44	G tan	20	L	1,13	0,7
				S	3,17	1,2
				H	4,98	1,5
9	48	H Lt purple	30	L	1,58	1,0
				S	4,08	1,6
				H	6,80	2,0
10	54	J Lt blue	35	L	1,80	1,2
				S	4,99	2,1
				H	8,62	2,5
12	54	K pink	40	L	2,27	1,5
				S	6,12	2,5
				H	10,20	3,0
13	54	L orange	50	L	2,94	2,0
				S	8,16	3,2
				H	13,61	3,9
14	65	L orange	80	L	4,53	3,0
				S	12,25	4,9
				H	20,41	5,8

H = High salt - approximately 15 lbs. per cu. ft. of media
S = Standard salt - approximately 9 lbs. per cu. ft. of media
L = Low salt - approximately 3.3 lbs. per cu. ft. of media

Step 4 - Capacity



The 740 controller is designed to estimate capacity of the system by multiplying the initial resin/media volume by the regenerant amount programmed in under "Amount of regenerant used per regeneration". An estimated total system capacity is displayed in kilograins (kilograms $CaCO_3$) that can be removed by the fully regenerated media bed. **This value is derived by standard water treatment industry norms.** The system capacity is displayed merely for the installers reference when determining regeneration frequency. This value is displayed, but cannot be directly changed of the 740 time clock controller.

740

- Capacity is only displayed for information purposes on 740 control. It does not (and cannot) need to be changed. If using 740 control, programming is complete, the control will return you to the normal operation mode

760

- To change capacity on 760 control, presse the SET button to make default capacity flash. Use the UP and DOWN buttons to increment to the desired capacity. Presse the SET button to accept the setting and advance to next parameter.

Step 5 - Hardness setting (760 only)

760

The hardness setting is set in grains per gallon (ppm CaCO3).
The hardness is divided into the total capacity setting, giving a total volume of water that can be conditioned before a regeneration is needed.

To set, press SET when P8 is displayed, and use the UP or DOWN buttons to increment. Press SET again to accept the setting.

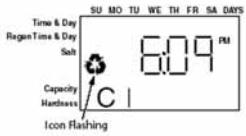
Resetting the control to unprogrammed

The control can be returned to its unprogrammed state. To erasse all information that was programmed in :

1. Press the DOWN arrow and the SET button for five seconds.
2. Press and hold the SET button for five seconds.
3. The display will show three dashes and a decimal point.
4. The display will be flashing.

The display indicates all programming has been erased.

Manual regeneration

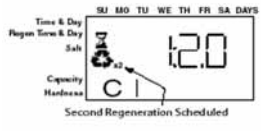


For a **delayed** regeneration (at the next set time of regeneration)

- Push the REGEN button once. The recycle symbol will be flashing on the display. Push the REGEN button again to cancel.

For an **immédiate** regeneration :

- Push and hold the REGEN button for five seconds. The display will show the regeneration symbol. The camshaft will start rotating to cycle C1.



For an **immédiate, double** regeneration :

- After an immediate manual regeneration has begun, and the camshaft has rotated to cycle C1, you can initiate a second immediate manual regeneration.
- Press and hold the REGEN button for 5 seconds once the camshaft has begun cycle C1.
- The display will show a x2 icon indicating that a second manual regeneration will occur after the current regeneration is completed.

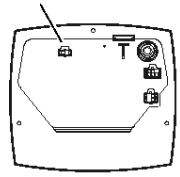
OPTIONS

Logix Chlorine Generator (Check Salt Light)

The Logix 740C/742 and 760C/762 controls have the capability to produce a low level of chlorine to chlorinate the resin bed during regeneration. Included with the chlorine generator is the check salt light which indicates when the end user needs to add salt to the regenerant tank. Potassium chloride or sodium chloride may be used. Installing the chlorine generator is simple.

Installation instructions

Chlorine Generator Outlet
(740C/742 and 760C/742 versions only)



Back on Logix Control

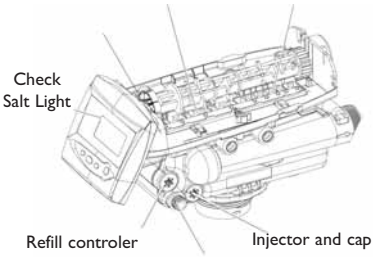
• **STEP 1 -** Remove the Logix control from the valve and disconnect power.

• **STEP 2 -** Insert the small chlorine generator connector and wire to the back of the Logix control at the connection labled "Chlorine Generator Outlet 740C/742 and 760C/742". Logix control removal procedure can be found in the Logix technical manual.

• **STEP 3 -** Remove the existing refill controler and ball from the valve and replace it with the chlorine generator refill flow control. See the illustrations to the left for the location of the refill controler.

• **STEP 4 -** Insert the small chlorine generator connector and wire to the back of the Logix control at the connection labled "Chlorine Generator Outlet 740C/742 and 760C/742". Logix control removal procedure can be found in the Logix technical manual.

• **STEP 5 -** Reconnect power to the logix control and reinstall the control to the valve



Programmation

No programming is necessary for the chlorine generator to work properly on the 740C/760C. After the chlorine generator senses regenerant for the first time it will be functional. There is a check salt light on the front of the Logix control that will illuminate when there is no regenerant present during the regenerant draw.

255 Blending Valve Kit

En

Kit (P/N 1239760) for the 255/700 series includes :
- Nut (10-32) and Adjusting scew

Installation

Insert the nut into the Blending Valve orifice located near the Bypass Flapper shown below. Insert the screw through the top plate and then through the nut (Figure A).

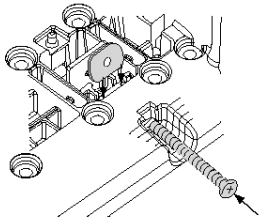


Figure A

Tighten the screw until it touches the Bypass Flapper (Fig. B).

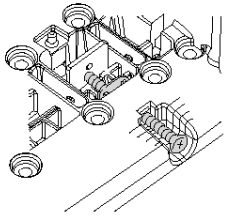


Figure B

Operation

Tightening the adjusting screw will force the Bypass Flapper open. The open Flapper will allow untreated (hard) water to blend with the treated water supply. As the adjusting screw is turned in, the hardness of the oulet water increases (Fig. C).

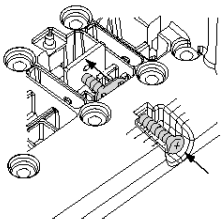


Figure C

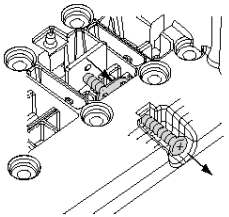
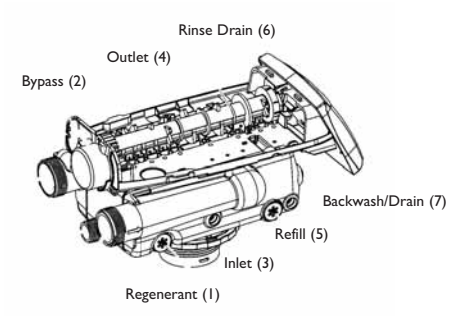


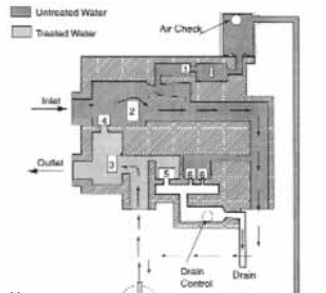
Figure D

Loosening the adjusting screw will allow the Bypass Flapper to close. The closing action will blend less untreated water into the oulet flow.
To blend a specific amount of hardness into outflow, adjust the screw and test the water. Repeat the procedure as needed until the desired hardness level is reached.

En

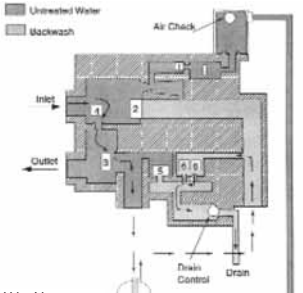


C0 Treated water position
(normal position)



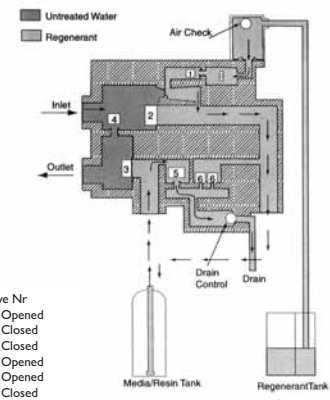
Valve Nr
1 - Closed
2 - Opened
3 - Opened
4 - Closed
5 - Closed
6 - Closed

C1 Backwash 1 position



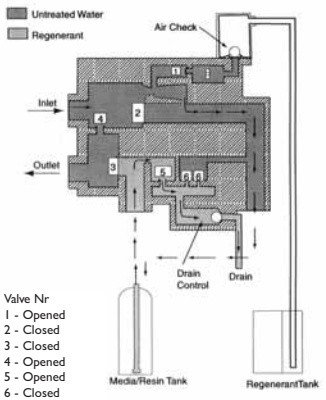
Valve Nr
1 - Closed
2 - Closed
3 - Opened
4 - Opened
5 - Closed
6 - Opened

C2 Draw position



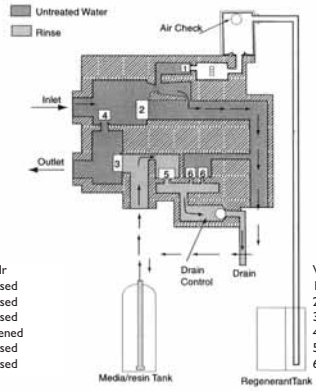
Valve Nr
1 - Opened
2 - Closed
3 - Closed
4 - Opened
5 - Opened
6 - Closed

C3 Slow Rinse position



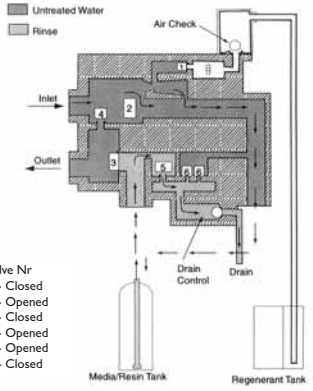
Valve Nr
1 - Opened
2 - Closed
3 - Closed
4 - Opened
5 - Opened
6 - Closed

C4 System Pause position
(repressurize)



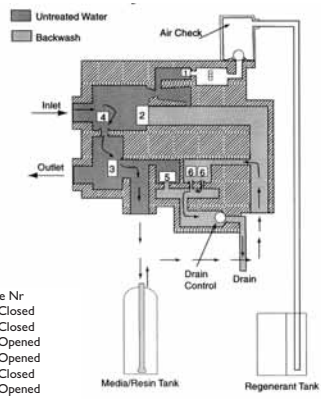
Valve Nr
1 - Closed
2 - Closed
3 - Closed
4 - Opened
5 - Closed
6 - Closed

C5 Fast Rinse 1 position



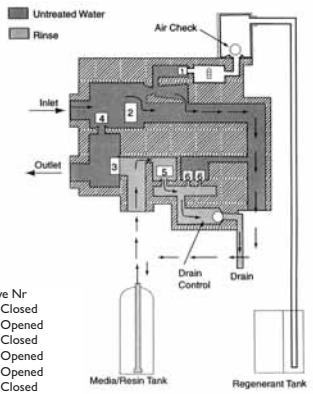
Valve Nr
1 - Closed
2 - Opened
3 - Closed
4 - Opened
5 - Opened
6 - Closed

C6 Backwash 2 position



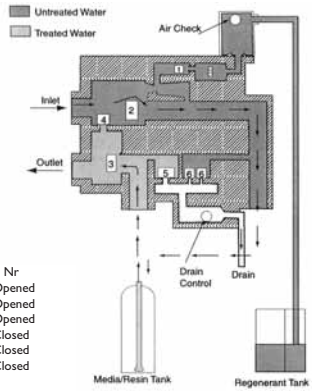
Valve Nr
1 - Closed
2 - Closed
3 - Opened
4 - Opened
5 - Closed
6 - Opened

C7 Fast Rinse 2 position



Valve Nr
1 - Closed
2 - Opened
3 - Closed
4 - Opened
5 - Opened
6 - Closed

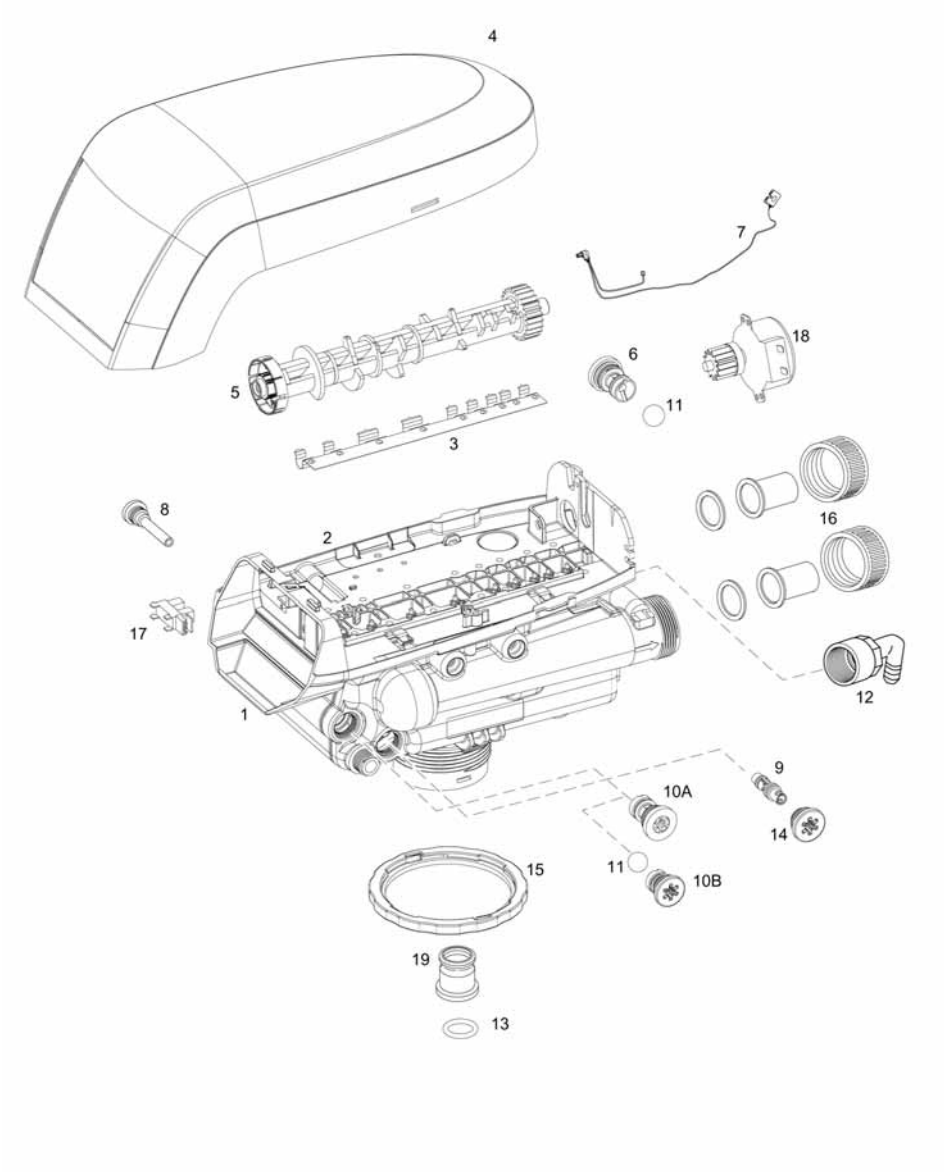
C8 Refill



Valve Nr
1 - Opened
2 - Opened
3 - Opened
4 - Closed
5 - Closed
6 - Closed

PERFORMA EXPLODED VIEW

En



268 VALVE NOMENCLATURE

En

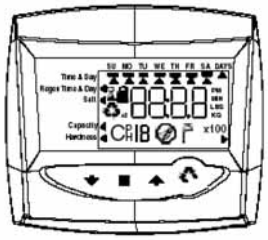
Code	Part Number	Description	Qty
1	1294650	268 Valve Assembly, w/o flow controls	1
2	1033784	268 Tank adapter New style	1
3	1010429	O-Ring BN	1
4	1010428	O-Ring EP	1
5	1235640	Top plate, 268 Valve, 700/860 Series controller	1
6	1235341	Spring One piece 268 valve	1
7	1236246*	Cover, Valve, 268/Performa, 700/860 Series controller	1
8	1001404	O-Ring group : tank adapter	1
9	1040459	O-Ring group : piping boss	1
10	1001986	13/16 inch rubber insert (optional)	1
*	1000250	Valve disk kit - standard	1
*	1239760	Blending valve kit 900/700 series top plate	1
11		Locking bar	1
	1031402	English language locking bar	
	1031403	French language locking bar	
	1031404	German language locking bar	
	1031405	Italian language locking bar	
	1031406	Japanese language locking bar	
	1031407	Spanish language locking bar	
	1006093	Locking bar screw N° 8-9/196 inch	
12		Camshaft options	1
	1235353	Cam 268/700-860 series valve, STD, black	
	1236251	Cam 268/700-860 series valve, TWIN, tan (insert)	
13	1236269	Motor/Optical cable assembly, 700 series controller	1
14	1000226	Screen/Cap Assembly w/ O-Ring	1
15		Injector (high efficiency) Options	1
	1035730	“E” Injector (high efficiency) - yellow	
	1035731	“F” Injector (high efficiency) - peach	
	1035732	“G” Injector (high efficiency) - tan	
	1035733	“H” Injector (high efficiency) - lt purple	
	1035734	“J” Injector (high efficiency) - lt blue	
	1035735	“K” Injector (high efficiency) - pink	
	1035736	“L” Injector (high efficiency) - orange	
16	1000269	Injector cap with O-Ring	1
17		Drain control assembly with O-Ring	1
	1000209	N°7 (1.2 gpm; 4.5 Lpm)	
	1000210	N°8 (1.6 gpm; 6.1 Lpm)	
	1000211	N°9 (2.0 gpm; 7.6 Lpm)	
	1000212	N°10 (2.5 gpm; 9.5 Lpm)	
	1002130	N°12 (3.5 gpm; 13.2 Lpm)	
	1000214	N°13 (4.1 gpm; 15.5 Lpm)	
	1000215	N°14 (4.8 gpm; 18.2 Lpm)	

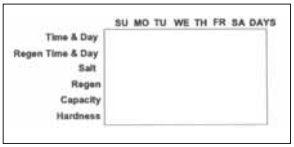
268 VALVE NOMENCLATURE

En

Code	Part number	Description	Qty
18A	1000222	Regenerant Refill controller, No ball	1
18B	1243510	Regenerant Refill controller	
19		Air Check Kit	1
	1032416	Air Check Kit 3/8 inch male	
	1032417	Air Check Kit 1/4 inch male	
20	1235373	Module, Sensor, Photo interupter	1
21	1238861	Motor w/Spacer & Pinion, 700 Series controller, 12V, 50/60 Hz	1
22	1030502	Ball Flow Control	1
*	1033066	New to Old Style Aircheck Adapter	1

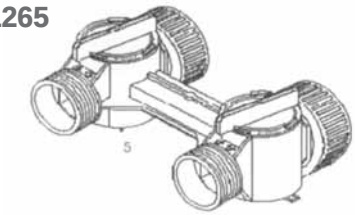
740/760 Control

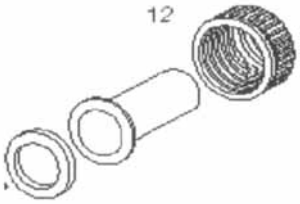




Code	Part Number	Description
1	1234336	Kit chlorine generator
2	1242411	Extension cable for remote blezel
3	1263910	Overlay 740
4	1263911	Overlay 740C
5	1263912	Overlay 740F
6	1263913	Overlay 760
7	1263914	Overlay 760C
8	1263914	Overlay 760F
9	1000814	Transformer

Bypass 1265





Code	Part Number	Description
5	1040930	By-pass 1265
*	1034302	Repair kit (rotor seals & clips)
*	1030541	Garniture for 1" pipe or tube
12	KIT-P3	3/4 inch BSPT Brass pipe adapter kit
	KIT-P4	1 inch BSPT Brass pipe adapter kit
	KIT-P7	22 mm Copper Tube adapter kit
	KIT-P8	28 mm Copper Tube adapter kit
	KIT-PV	32 mm PVC Tube adapter kit
	KIT-PV-1	1 inch PVC Tube adapter kit
	KIT-PV-34	3/4 inch PVC Tube adapter kit

SOMMAIRE

Vanne complète - Corps de vanne et Bypass 26

Ecran affichage LCD 27

Installation 28

- Sélection de l'emplacement 28
- Raccord ligne d'eau 28
- Raccord au tuyau d'évacuation 29
- Raccord tuyauterie trop-plein 30
- Raccord tuyauterie saumure 30

Mise en route de l'adoucisseur 31

- Etape 1 - Programmation de la taille du système 31
- Etape 2 - Démarrage hydraulique 31
- Etape 3 - Programmation des contrôleurs 33
- Réglages LOGIX Monde 36
- Etape 4 - Capacité estimée 37
- Etape 5 - Entrée de la dureté 37

Réinitialisation du contrôleur 37

Régénérations manuelles 37

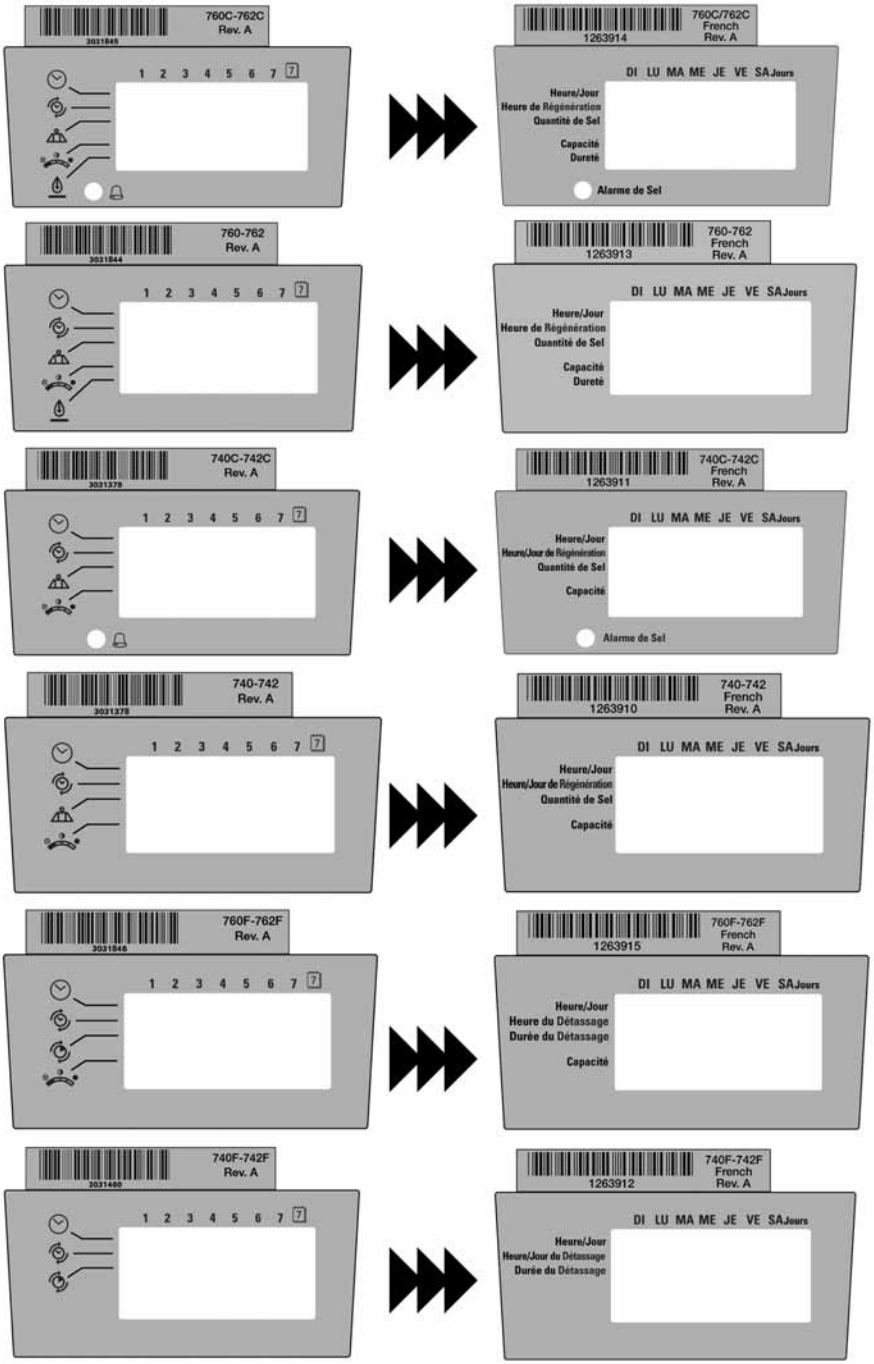
Options 38

Diagramme de flux 40

Vue éclatée 42

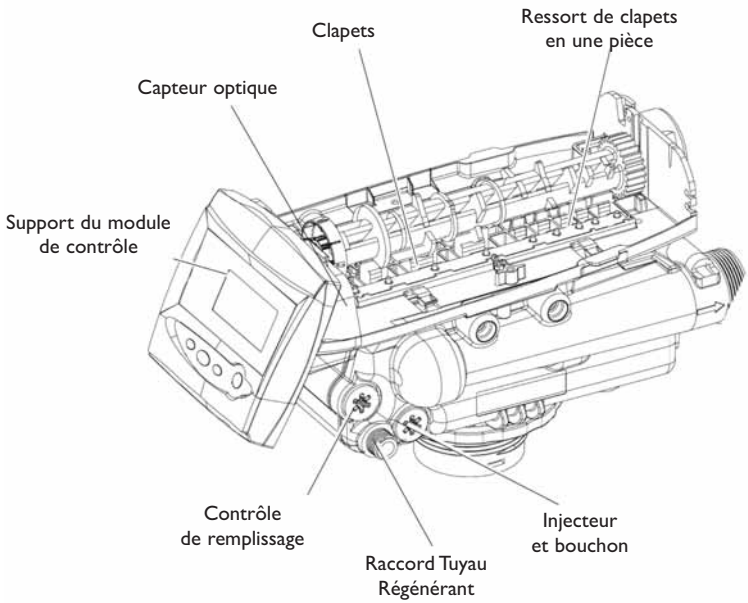
Nomenclature 43

Fr


760C-762C
Rev. A
1 2 3 4 5 6 7 7
760C/762C
French
Rev. A
DI LU MA ME JE VE SA Jours
Heure/Jour
Heure de Régénération
Quantité de Sel
Capacité
Dureté
Alarme de Sel
760-762
Rev. A
760-762
French
Rev. A
740C-742C
Rev. A
740C-742C
French
Rev. A
Heure/Jour de Régénération
740-742
Rev. A
740-742
French
Rev. A
760F-762F
Rev. A
760F-762F
French
Rev. A
Heure du Détassage
Durée du Détassage
740F-742F
Rev. A
740F-742F
French
Rev. A
Heure/Jour du Détassage

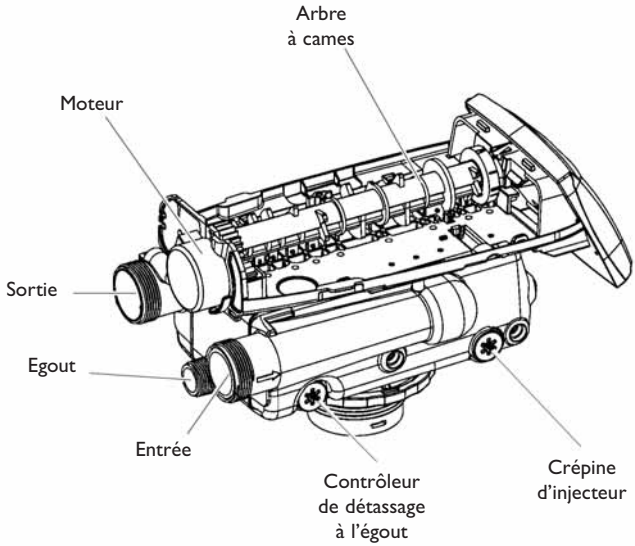
Fr

Vanne complète - Vue de face



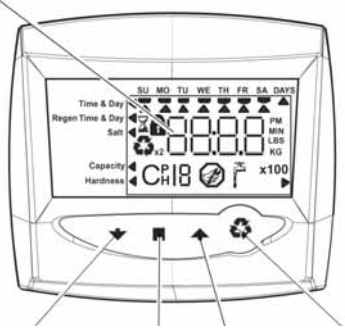
Fr

Vanne complète - Vue arrière



Ecran d’affichage LCD

Affichage
à cristaux liquides



Flèche
bas

Bouton
réglage

Flèche
haut

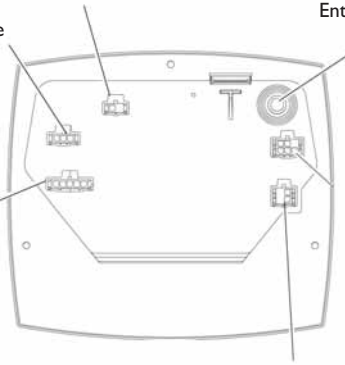
Bouton
régé. manuelle

Fr

Sortie générateur chlore
(versions EU et 742/762 uniquement)

Raccord verrouillage
(772 uniquement)

Entrée adaptateur AC
(faible voltage)



Contrôle du moteur
de vanne secondaire
(772 uniquement)

Entrée capteur 716
par turbine 760/762 - Signal 740/742

INSTALLATION

Sélection de l'emplacement

L'emplacement d'un système de traitement d'eau est important. Les conditions suivantes sont requises :

- Plate-forme de niveau ou sol plan.
- Espace pour accéder à l'appareil pour la maintenance et l'ajout de sel dans le bac.
- Température ambiante supérieure à 1°C et inférieure à 49°C.
- Pression de l'eau inférieure à 8,3 bars et supérieure à 1,4 bars.
- Alimentation électrique constante pour le fonctionnement du contrôleur.
- Longueur totale minimum du tuyau relié au chauffe-eau de 3 mètres pour empêcher les retours d'eau chaude dans le système.
- Evacuation locale pour rejet à l'égout aussi proche que possible.
- Raccords à la tuyauterie d'eau avec vannes d'arrêt ou de by-pass.
- Doit respecter toutes les normes locales et nationales pour le lieu d'installation.
- La vanne est conçue pour des défauts mineurs d'alignement. N'appuyez pas le poids du système sur la plomberie.
- Assurez-vous que tous les raccords soudés ont totalement refroidi avant de relier la vanne en plastique à la plomberie.

Fr

Raccord ligne d'eau

Un by-pass devrait être installé sur tous les sytèmes d'adoucissement de l'eau. Les vannes de by-pass isolent l'adoucisseur du système d'eau et permettent une utilisation d'eau illimitée. Les procédures de révision ou d'entretien de routine nécessitent parfois que le système soit en by-pass. La figure 1 présente le by-pass disponible en option avec la vanne 268

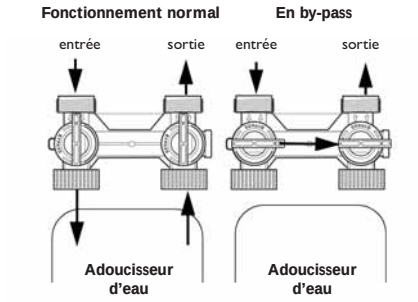


Figure 1
By-pass 1265 à utiliser avec le corps de vanne 268.

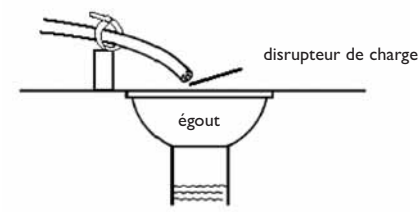
REMARQUE : Les pratiques commerciales standards sont détaillées ici. Les normes locales nécessiteront parfois des modifications des instructions fournies dans ce manuel.Vérifiez auprès des autorités locales avant d'installer un matériel.

1. Si le débit de détassage excède 5 gpm (1,2 m^3/h) ou si l'appareil est placé à 6-12 m de l'évacuation, utilisez un tuyau de 20 mm. Utilisez les raccords appropriés pour relier le tuyau de 20 mm au raccord d'évacuation NPT 20 mm sur la vanne.
2. Le tuyau d'évacuation peut être élevé jusqu'à 1,80 m au-dessus de la sortie égout de la vanne à condition que sa longueur n'excède pas 4,6 m et que la pression de l'eau au conditionneur ne soit pas inférieure à 2,8 bars. L'élévation peut être augmentée de 60 cm pour chaque pression de l'eau supplémentaire de 0,7 bar au niveau du raccord d'évacuation.
3. Lorsque le tuyau d'évacuation est en hauteur et ne déverse dans un égout situé en dessous du niveau de la vanne multivoie, faites une boucle de 20 cm à l'extrémité du tuyau afin que le bas de la boucle se trouve au niveau du raccord du tuyau d'évacuation. Ceci constituera un siphon tout à fait adapté.

   Là où l'évacuation s'écoule dans un rejet à l'égout en hauteur, utilisez un siphon de type bouche d'évier.
   Fixez l'extrémité du tuyau d'évacuation pour l'empêcher de bouger.

Fr

Figure 2
Raccord tuyau d'évacuation



ATTENTION : N'insérez jamais de tuyau d'évacuation directement dans un égout, un rejet à l'égout ou un siphon (Figure 2). Laissez toujours un espace d'air entre le tuyau d'évacuation et le rejet à l'égout pour éviter que les eaux usées repassent par le siphon dans l'adoucisseur.

Raccord tuyauterie trop-plein

Dans l'éventualité d'une défaillance, le trop-plein du bac à sel "débordera" directement à l'égout au lieu de s'écouler sur le sol.

N'élevez pas la tuyauterie de trop-plein au-dessus du raccord de trop-plein.

Ne raccordez pas au tuyau d'évacuation de l'unité de contrôle. Le tuyau de trop-plein doit être un tuyau direct et séparé du rejet à l'égout. Laissez un espace d'air comme pour les instructions du tuyau d'évacuation.

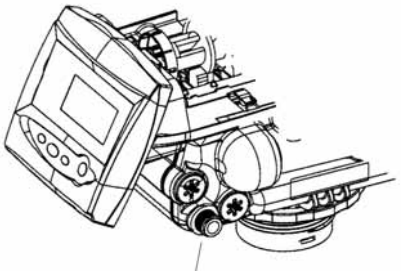
Figure 3

Fr

Raccord tuyauterie saumure

La tuyauterie au bac à sel se branche sur la vanne. Effectuez les raccords et serrez à la main. Assurez-vous que la tuyauterie de saumure est bien fixée et exempte de fuites d'air. Même une fuite minime risque de remplir le bac à sel, et l'adoucisseur n'aspirera pas de saumure pour la bouteille. Cela risque également d'introduire de l'air dans la vanne et de nuire à son fonctionnement.

Figure 4



raccord tuyauterie régénérant

MISE EN ROUTE DE L'ADOUCISSEUR

Vérification préventive des paramètres hydrauliques de la vanne

Cette étape a dû être parfaitement configurée par votre assembleur. Il convient de vérifier qu'aucune erreur n'ait été faite. En effet, les réglages rentrés dans l'électronique sont dépendants intégralement des paramètres hydrauliques (inj./backwash) présent sur la vanne.
Vérifier la conformité de votre contrôleur de détassage et de votre injecteur par rapport au diamètre de la bouteille (cf. tableau page 36)

Instructions étape par étape de la mise sous tension initiale

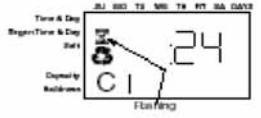
Etape 1 - Programmation de la taille du système

Il est possible que cette étape ait été réalisée par l'assembleur de votre système. Dans ce cas passez à l'étape 2.

- Brancher électriquement le contrôleur. Si l'arbre à câmes n'est pas en service, le moteur tourne et le repositionne immédiatement.
- Entrée taille système - volume de résine - en litres.
- Utilisez les flèches HAUT et BAS pour faire défiler les choix de volume de résine.
- Choisissez le volume le plus proche de la taille de votre système.
- Pour choisir le mode filtre à 3 cycles : appuyez sur la flèche BAS jusqu'à ce qu'un "F" s'affiche.
- Appuyez sur SET pour valider la taille de système sélectionnée. Si un réglage incorrect est programmé, reportez-vous à la section "Réinitialisation du contrôleur" (cf. page 37)

Etape 2 - Démarrage hydraulique (vanne sous tension)

Après avoir effectué les étapes initiales précédentes, vous devrez mettre l'adoucisseur en marche. Suivez ces étapes avec attention car elles différent de celles des vannes Autotrol précédentes.



1. Retirez le couvercle de la vanne afin de voir que l'arbre à came tourne et sur quel cycle il va se positionner.
2. Avec l'alimentation en eau fermée, placez le by-pass en position "pas de dérivation" (fonctionnement normal).
3. Appuyez sur le bouton REGEN présent sur le contrôleur et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes. Ceci enclenchera une régénération manuelle.
   Le contrôleur indiquera que le moteur tourne l'arbre à came en position de cycle C1 (détassage) en faisant clignoter le sablier. Le contrôleur affichera le temps total de régénération restant.

Fr

4. Remplissez la bouteille de résine en eau.

   A. Tandis que le contrôleur est en cycle C1 (détassage), ouvrez le robinet d'arrivée d'eau très lentement sur environ 1/4 de tour.

   B. Lorsque tout l'air a été purgé de la bouteille (l'eau commence à s'écouler régulièrement à l'égout), ouvrez entièrement la vanne d'alimentation en eau. Ceci purgera l'air restant dans le réservoir.

   C. Laissez l'eau s'écouler par le tuyau d'égout jusqu'à ce qu'elle soit claire. Ceci purge toutes les fines du lit de résine.

   D. Fermez le robinet d'arrivée d'eau et laissez le système reposer environ 5 minutes. Ceci laissera remonter l'air à la surface de la bouteille avant son évacuation à la prochaine ouverture d'eau.

5. Ajoutez de l'eau dans le bac à sel (remplissage initial) - *Adoucisseur uniquement*.

   A. A l'aide d'un seau ou d'un tuyau d'arrosage, ajoutez environ 15 litres d'eau dans le bac à sel.

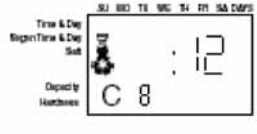
   B. Si le bac à sel dispose d'un plancher, ajoutez de l'eau jusqu'à ce que le niveau soit 2,5 cm au dessus du plancher.

6. Enclenchez le cycle de remplissage pour mettre en pression la tuyauterie entre le bac à sel et la vanne - *Adoucisseur uniquement*.

   A. Ouvrez à nouveau lentement l'alimentation en eau, en position totalement ouverte. Veillez à ne pas l'ouvrir trop rapidement car cela plaquerait la résine sur la crépine supérieure.

   B. Placez le contrôleur en position de remplissage. Du cycle C1 (détassage), appuyez et maintenez enfoncé le bouton SET. Ceci affichera le cycle en cours.

   Tout en maintenant le bouton SET enfoncé, appuyez sur la flèche HAUT pour passer au cycle suivant. Faites défiler chaque cycle jusqu'au cycle C8 (remplissage).



   C. Avec l'arrivée d'eau totalement ouverte, lorsque vous arrivez au cycle C8 (remplissage), le contrôleur dirigera l'eau dans la tuyauterie jusqu'au bac à sel. Laissez l'eau couler dans la tuyauterie jusqu'à ce que toutes les bulles d'air aient été purgées.

   D. Ne laissez pas l'eau couler dans le tuyau jusqu'au bac à sel pendant plus d'une à deux minutes ou le bac risquerait de déborder.

   E. Une fois que l'air a été purgé de la tuyauterie, appuyez simultanément sur les boutons SET et HAUT pour passer en position de cycle C0 (eau traitée).

7. Aspirez l'eau du réservoir de régénérant.

   A. En position d'eau traitée (cycle C0), passez la vanne en position d'aspiration du régénérant. Maintenez le bouton REGEN enfoncé pendant 5 secondes.

   Le contrôleur commencera une régénération manuelle et passera la vanne multivoie en position de cycle C1 (détassage). Appuyez sur les boutons SET et HAUT pour passer au cycle C2 (aspiration).

Fr

B. Avec le contrôleur dans cette position, vérifiez que l'eau dans le bac à sel est aspirée correctement. Le niveau d'eau dans le bac devrait diminuer très lentement.

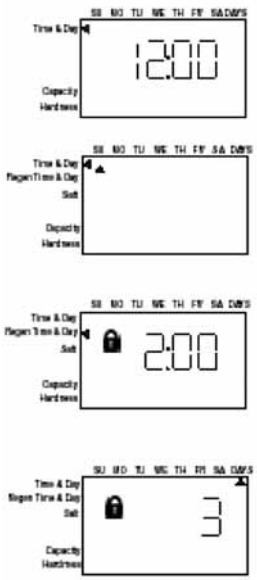
C. Observez l'eau aspirée du bac à sel pendant au moins 3 minutes. Si le niveau de l'eau ne diminue pas ou augmente reportez vous à la section Dépannage.

8. Si le niveau de l'eau diminue dans le bac à sel, vous pouvez ensuite refaire passer le contrôleur en position d'eau traitée (C0) en appuyant simultanément sur les boutons SET et HAUT.

9. Enfin, ouvrez un robinet branché après l'adoucisseur. Laissez ouvert jusqu'à ce que l'eau qui s'écoule soit claire.

Etape 3 - Programmation des contrôleurs 740/760

REMARQUE : Si un bouton n'est pas maintenu enfoncé pendant trente secondes, le contrôleur repasse en mode de fonctionnement normal. Le fait d'appuyer sur le bouton de régénération replace immédiatement le contrôleur en mode de fonctionnement normal



- **Heure du jour**
  Lorsque l'heure du jour s'affiche, appuyez sur SET. L'heure clignotera. Règlez l'heure à l'aide des flèches. Appuyez sur SET pour valider la sélection.
- **Jour de la semaine**
  Le jour de la semaine n'a pas de réglage par défaut. Il est entré lors de la mise sous tension. Pour modifier le jour en cours, appuyez sur SET lorsque le jour de la semaine s'affiche. Un drapeau clignotera sous le jour actuel. Effectuez la modification à l'aides flèches. Appuyez sur SET pour valider la sélection.
- **Heure de régénération**
  L'heure par défaut est réglée sur 2:00 AM. Le contrôleur ne prend pas en charge l'heure d'été.
  Pour modifier le réglage, appuyez sur SET. Utilisez les flèches pour modifier l'heure. Appuyez sur SET pour valider la sélection.
- **Nombre de jours entre la régénération**
  Le contrôleur peut être programmé pour régénérer automatiquement à une fréquence d'une demi-journée (0,5) jusqu'à 99 jours. Le mode de régénération sur 1/2 journée régénérera à "l'heure de régénération" ainsi que 12 heures plus tard. Par exemple, le contrôleur régénérera à 2 AM et à 2 PM le même jour.

740 Le réglage par défaut est de trois jours pour le modèle 740. Pour le modifier, appuyez sur SET lorsque le réglage s'affiche et utilisez les flèches pour l'augmenter ou le diminuer. Appuyez sur SET pour valider la sélection.

760 Le réglage par défaut est de 0 jour pour le modèle 760. Pas de régénération forcée.

Fr

- **Régénération un jour spécifique de la semaine** ***(contrôleur 740 uniquement)***

740

1. Le curseur doit être fixe. S'il clignote, appuyez sur le bouton SET.
2. A l'aide des flèches HAUT ou BAS, déplacez le curseur sous le jour qui doit être modifié.
3. Appuyez sur le bouton SET. Le curseur clignotera.
4. Utilisez les flèches HAUT ou BAS pour affichier le drapeau pour ce jour.
5. Appuyez sur le bouton SET pour déplacer le curseur sur le jour suivant. Le curseur arrête de clignoter. Lorsque le curseur est sous SA (Samedi) et qu'il clignote, appuyez sur le bouton SET pour terminer la programmation des jours de la semaine. Le contrôleur passera au menu de quantité de régénérant.

Pour revenir aux jours entre la régénération, les jours sélectionnés pour régénérer doivent être désactivés. Le réglage sur zéro pour les jours entre la régénération peut alors être modifié.

ATTENTION : Si le réglage des jours entre la régénération est à zéro, le système ne régénère pas. Ce réglage est utilisé pour sélectionner la régénération sur des jours spécifiques ou pour utiliser une entrée de régénération à distance. Voir ci-dessous

Fr

REMARQUE : La régénération pendant un jour spécifique est utilisée pour fournir une régénération lorsque les demandes en eau ne sont pas stables. Par exemple : si la consommation d'eau pendant les jours de la semaine est faible mais élevée pendant le week end, alors une régénération tous les 3 jours ne sera pas suffisante.

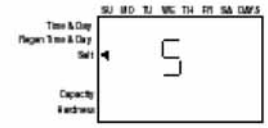
- **Réglage Régénération forcée au temps** ***(contrôleur 760 uniquement)***

760

1. Réglez le nombre de jours pour la régénération forcée au temps sur le contrôleur volumétrique.
2. "0" jours est le réglage par défaut pour le réglage prioritaire du calendrier.
3. Elle peut être réglée d'une demi-journée (0,5) à 99 jours.
4. Pour le modifier, appuyer sur SET pour faire clignoter "0".
5. Utilisez les flèches HAUT et BAS pour régler le nombre de jours souhaité.
6. Appuyez sur SET pour valider la fréquence de régénération.

- **Quantité de régénérant utilisée par la régénération**

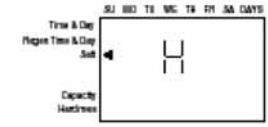
Si l'installation est un filtre à 3 cycles, passez au ***Temps de détassage du filtre****. La quantité de régénérant ne s'applique pas dans ce cas*



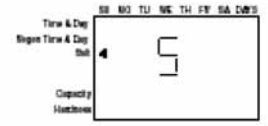
Les contrôleurs de la gamme Logix sont configurés pour calculer automatiquement la capacité du système en multipliant le volume de résine entré plus tôt dans le contrôleur avec la quantité de sel entrée par le distributeur/installateur. Ceci supprime la nécessité des tableaux d'efficacité de sel.

Le réglage par défaut est S (Saumurage standard).

Pour permettre la programmation la plus simple possible sur les contrôleurs 740, le distributeur/installateur dispose d'un choix de trois options de quantité de sel. Celles-ci sont configurées pour fournir à l'installation la meilleure performance basée sur les réglages entrés par le distributeur/installateur. Les trois options de sel sont :



Sel élevé Ce réglage fournit à l'installation la plus grande capacité possible pour ce volume de résine. C'est un réglage très utile pour les applications présentant une dureté très élevées, de nombreux occupants ou pour des applications pour lesquelles le distributeur souhaite s'assurer que le système dispose toujours d'eau douce. Ce réglage a tendance à utiliser moins d'eau pendant l'année car il requiert en général des régénérations moins fréquentes.
Ce réglage est affiche par un "**H**".



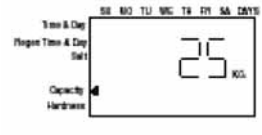
Sel standard C'est le réglage par défaut du contrôleur. Ce réglage convient à la plupart des applications dans le monde. Il fournit une utilisation efficace du sel tout en maintenant une capacité suffisamment grande pour régénérer tous les trois jours pour la plupart des applications.
Ce réglage est affiché par un "**S**".

Sel faible Ce réglage est fourni pour une efficacité maximale d'utilisation du sel pour votre installation, mesurée en grammes de $CaCO_3$ retiré par kilogramme de sel utilisé. Ce réglage est utile pour les marchés qui attendent ou exigent légalement des adoucisseurs hautement efficaces.
Ce réglage est affiché par un "**L**".

Réglage Logix Monde

Diamètre bouteille	Hauteur max	Inj.	Volume de résine (litre)	Réglage en sel	Quantité totale de sel pour régénération (kg)	Capacité par défaut modifiable (kg)
6	18	E jaune	5	L	0,2	0,1
				S	0,45	0,2
				H	0,91	0,3
6	35	E jaune	10	L	0,45	0,3
				S	0,91	0,4
				H	1,81	0,5
7	44	F pêche	15	L	0,68	0,4
				S	2,04	0,8
				H	3,40	1,0
8	44	G fauve	20	L	1,13	0,7
				S	3,17	1,2
				H	4,98	1,5
9	48	H violet clair	30	L	1,58	1,0
				S	4,08	1,6
				H	6,80	2,0
10	54	J bleu clair	35	L	1,80	1,2
				S	4,99	2,1
				H	8,62	2,5
12	54	K rose	40	L	2,27	1,5
				S	6,12	2,5
				H	10,20	3,0
13	54	L orange	50	L	2,94	2,0
				S	8,16	3,2
				H	13,61	3,9
14	65	L orange	80	L	4,53	3,0
				S	12,25	4,9
				H	20,41	5,8

H = Sel élevé - environ 250 grammes par litre de résine
S = Sel standard - environ 150 grammes par litre de résine
L = Sel faible - environ 55 grammes par litre de résine



Etape 4 - Capacité estimée

- La capacité du système est affichée en kilogramme de dureté retirée avant qu'une régénération soit nécessaire.
- Cette valeur est obtenue à partir du réglage du volume de résine du système et du réglage de la quantité de sel.
- La capacité affichée est une valeur suggérée, telle que recommandée par les fabricants de résine.

740

- La capacité est uniquement affichée à des fins informatives sur les contrôleur 740 - elle ne peut et ne doit être modifiée.
  Si vous utilisez le contrôleur 740 la programmation est terminée.
  Le contrôleur retournera en mode de fonctionnement normal.

760

- Pour modifier la capacité sur le contrôleur 760, appuyez sur SET pour faire clignoter la capacité par défaut. Utilisez les flèches HAUT et BAS pour passer à la capacité souhaitée.
- Appuyez sur SET pour valider le réglage et passez au paramètre suivant.

Etape 5 - Entrée de la dureté (Contrôleurs 760 uniquement)

760

- Entrez le réglage de la dureté de l'eau sur le lieu d'installation.
- Le réglage par défaut de la dureté est de 100 ppm sur le système métrique.
- Pour modifier la dureté, appuyez sur SET pour que le réglage par défaut clignote. Utilisez les flèches HAUT et BAS pour faire défiler le réglage de dureté adéquate.
- Appuyez sur SET pour valider ce réglage.
- Le contrôleur repassera en mode de fonctionnement normal.

La programmation initiale du système est maintenant terminée. Le contrôleur repasse en mode de fonctionnement normal.

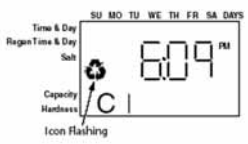
Fr

Réinitialisation du contrôleur

Pour réinitialiser le contrôleur :

1. Appuyer simultanément sur SET et la flèche BAS pendant 5 secondes.
2. H0 et volume du système s'affiche.
3. Appuyer sur SET pendant 5 secondes.
   _ _ _ s'affiche en clignotant.
   Passer à l'étape 1 de la programmation.

Régénérations manuelles

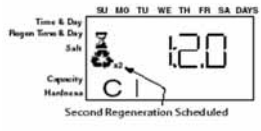


Pour une régénération **retardée** (à l'heure programmée de régénération

- Appuyez une fois sur le bouton REGEN. Le symbole de recyclage clignotera à l'écran. Appuyez à nouveau sur le bouton REGEN pour annuler.

Pour une régénération **immédiate :**

- Appuyez une fois sur le bouton REGEN et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes. L'écran affichera le symbole de régénération. L'arbre à cames commencera à tourner sur le cycle C1.



Pour une régénération **double, immédiate :**

- Après qu'une régénération manuelle immédiate a commencé et que l'arbre à cames a tourné en position de cycle C1, vous pouvez démarrer une deuxième régénération manuelle immédiate.
- Appuyez sur le bouton REGEN et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes une fois que l'arbre à cames a commencé le cycle C1.
- L'écran affichera une icône x2, indiquant qu'une deuxième régénération manuelle surviendra après la fin de la régénération en cours.

OPTIONS

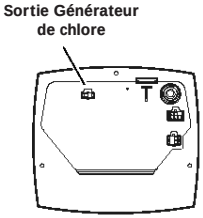
Détection de sel – Générateur de chlore

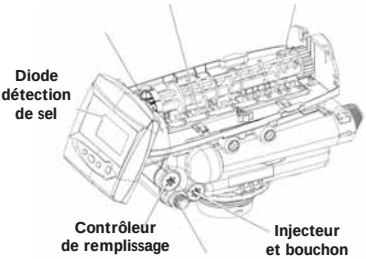
Les contrôleurs 740/760 peuvent produire une faible concentration de chlore pendant la régénération du lit de résine. Durant cette phase, le contrôleur vérifie la présence de sel par une mesure de conductivité. Dans le cas où la diode jaune s'allume, l'utilisateur doit rajouter du sel dans son bac.

Fr

Installation

1. Retirer le contrôleur Logix de la vanne et débrancher le courant
2. Brancher la prise du câble à deux broches à l'arrière du contrôleur. (Voir figure ci-contre)
3. Retirer le contrôleur de remplissage existant et le remplacer par celui présent dans le kit générateur de chlore (P/N 1234336)
4. Brancher l'autre extrémité du câble au contrôleur de remplissage précédemment installé. Connecter fermement pour s'assurer d'un bon contact.
5. Rebrancher le courant et réinstaller le contrôleur sur la vanne.





Programmation

Aucune programmation n'est nécessaire. Après la première utilisation et la détection de régénérant à l'aspiration, le système générera automatiquement du chlore.

Kit Vis de mélange

Installation

Insérer l'écrou dans l'orifice prévu en avant du clapet de by-pass.présenté ci-dessous. Insérer la vis au travers la plaque supérieure puis de l'écrou. (figure A)

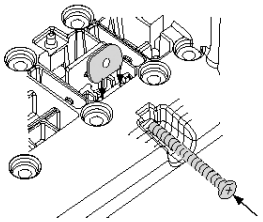


Figure A

Serrer la vis jusqu'à ce qu'elle touche le clapet de by-pass. (Figure B)

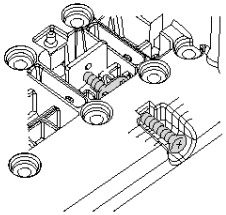


Figure B

Fr

Fonctionnement

La vis d'ajustement va appuyer sur le clapet de by-pass lors de la phase de vissage. Le clapet ouvert va permettre un passage d'eau dure et un mélange à l'eau douce. Plus la vis avance et ouvre le clapet, plus la dureté résiduelle est importante (Figure C)

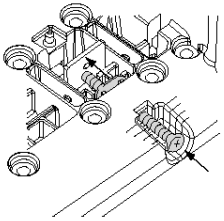


Figure C

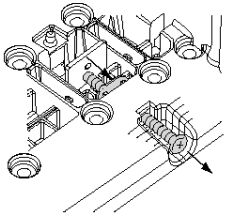
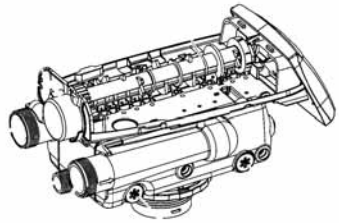


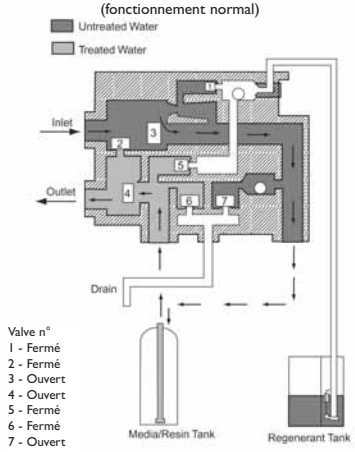
Figure D

La phase de dévissage permet de relâcher le clapet de by-pass. Ceci va diminuer le mélange en sortie et donc procurer une eau avec une dureté résiduelle moins importante (Figure D). Tester l'eau de sortie et effectuer les deux procédures décrites ci-dessus pour ajuster à la dureté désirée.



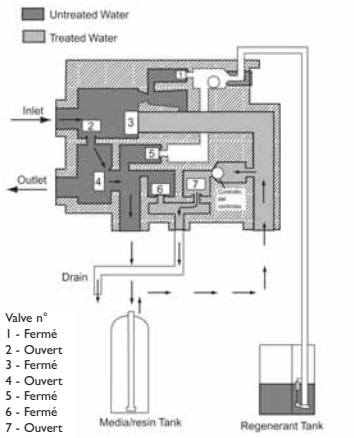
Fr

Position Eau traitée C0
(fonctionnement normal)



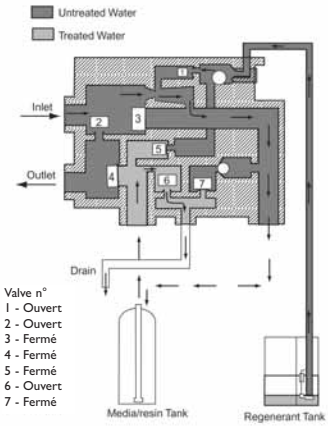
Valve n°
1 - Fermé
2 - Fermé
3 - Ouvert
4 - Ouvert
5 - Fermé
6 - Fermé
7 - Ouvert

Position C1 - Détassage 1



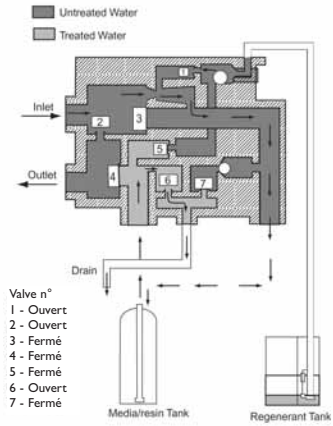
Valve n°
1 - Fermé
2 - Ouvert
3 - Fermé
4 - Ouvert
5 - Fermé
6 - Fermé
7 - Ouvert

Position C2 - Aspiration



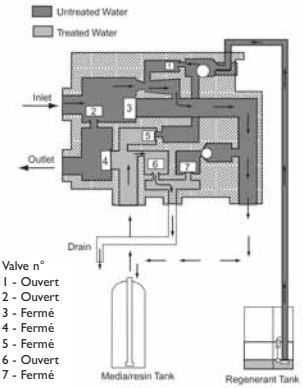
Valve n°
1 - Ouvert
2 - Ouvert
3 - Fermé
4 - Fermé
5 - Fermé
6 - Ouvert
7 - Fermé

Position C3 - Rinçage lent



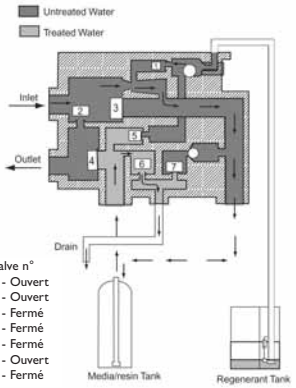
Valve n°
1 - Ouvert
2 - Ouvert
3 - Fermé
4 - Fermé
5 - Fermé
6 - Ouvert
7 - Fermé

Position C4 - Pause du système
(repressurisation)



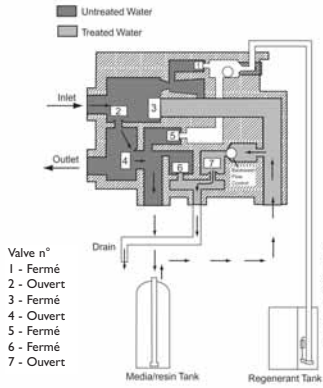
Valve n°
1 - Ouvert
2 - Ouvert
3 - Fermé
4 - Fermé
5 - Fermé
6 - Ouvert
7 - Fermé

Position C5 - Rinçage rapide 1



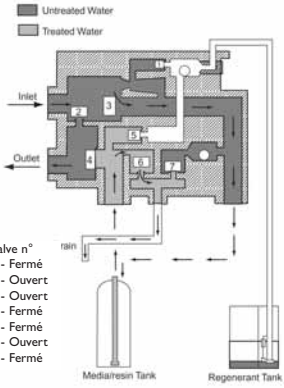
Valve n°
1 - Ouvert
2 - Ouvert
3 - Fermé
4 - Fermé
5 - Fermé
6 - Ouvert
7 - Fermé

Position C6 - Détassage 2



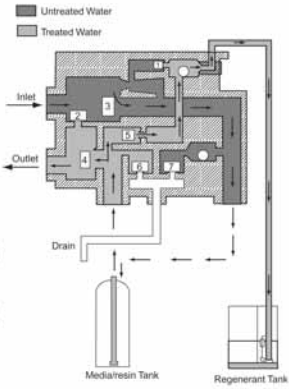
Valve n°
1 - Fermé
2 - Ouvert
3 - Fermé
4 - Ouvert
5 - Fermé
6 - Fermé
7 - Ouvert

Position C7 - Rinçage rapide 2



Valve n°
1 - Fermé
2 - Ouvert
3 - Ouvert
4 - Fermé
5 - Fermé
6 - Ouvert
7 - Fermé

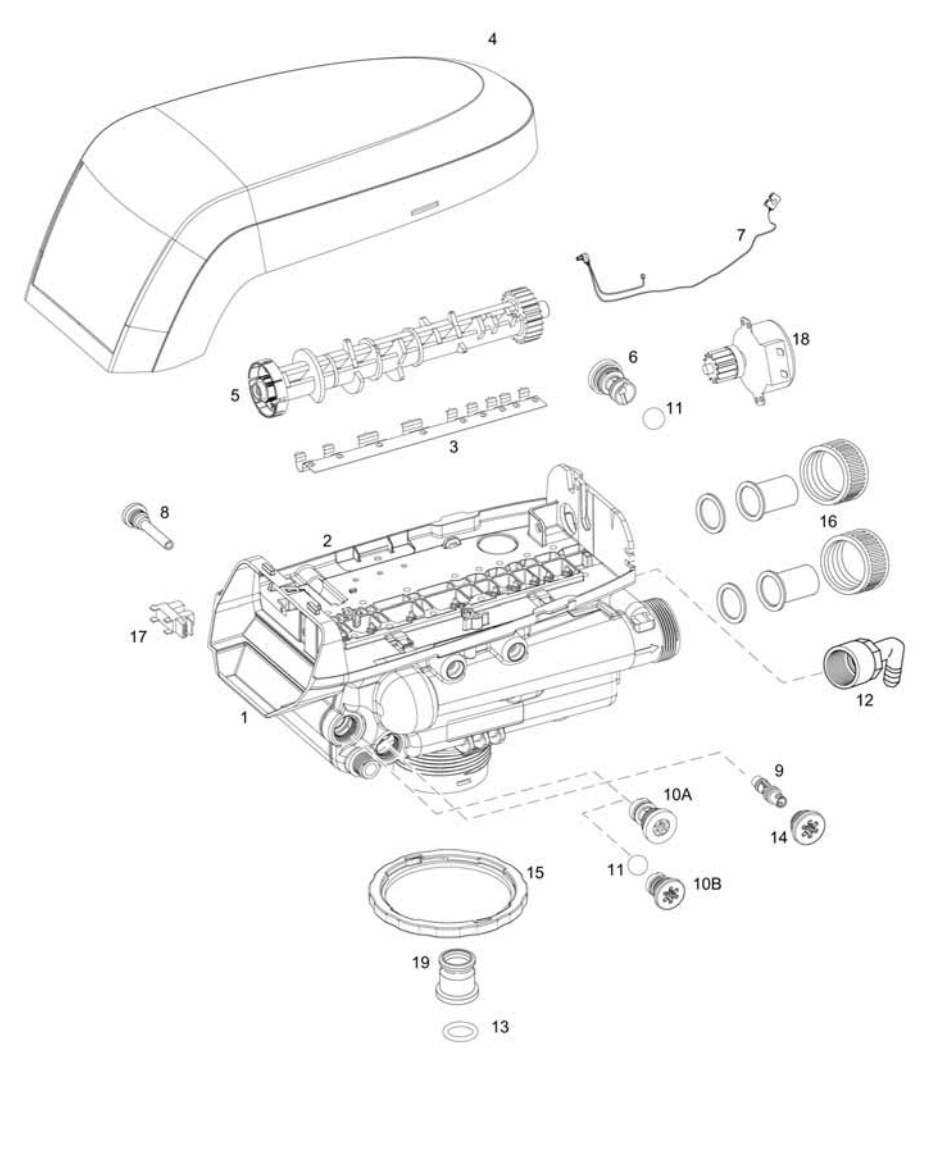
Position C8 - Remplissage



Valve n°
1 - Fermé
2 - Fermé
3 - Ouvert
4 - Ouvert
5 - Ouvert
6 - Fermé
7 - Fermé

Fr

VUE ECLATEE VANNE 268



Fr

NOMENCLATURE VANNE 268

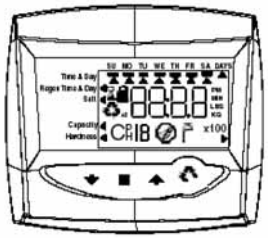
Code	Pièce n°	Description	Qté
1	1255104	Assemblage vanne 268, sans contrôleurs de débit	1
2	1235338	Plaque supérieure, contrôleur gamme 268/700	1
3	1235339	Ressort de disque de valve monopièce Performa	1
4	1236246	Couvercle, vanne, 268/Performa séries 700/860	1
5		Arbre à cames Logix	1
	1235352	Came, vanne gammes 263-268/700-860 STD, Noir	
6		Assemblage du contrôle à l'égout :	1
	1000209	N°7 - (1,2 gpm - 4,5 Lpm)	
	1000210	N°8 - (1,6 gpm - 6,1 Lpm)	
	1000211	N°9 - (2,0 gpm - 7,6 Lpm)	
	1000212	N°10 - (2,5 gpm - 9,5 Lpm)	
	1000213	N°12 - (3,5 gpm - 13,2 Lpm)	
	1000214	N°13 - (4,1 gpm - 15,5 Lpm) sans bille	
	1000215	N°14 - (4,8 gpm - 18,2 Lpm) sans bille	
*		Contrôle externe de débit à l'égout :	1
	1030355	5 gpm (19 Lpm)	
	1030356	6 gpm (22,5 Lpm)	
	1030357	7 gpm (26,5 Lpm)	
	1030358	8 gpm (30 Lpm)	
	1030359	9 gpm (34 Lpm)	
	1030360	10 gpm (38 Lpm)	
	1000406	12 gpm (45 Lpm)	
	1000407	15 gpm (56,8 Lpm)	
	1000409	20 gpm (75,7 Lpm)	
*	1000226	Adaptateur pour contrôle de flux de détassage en externe DLFC	1
7	1235269	Assemblage moteur/câble optique, contrôleur gamme 700	1
8	1000226	Assemblage crépine/bouchon avec joint torique	1
9		Options injecteur (efficacité élevée)	1
	1035730	Injecteur "E" (efficacité élevée) - Jaune - 6"	
	1035731	Injecteur "F" (efficacité élevée) - Pêche - 7"	
	1035732	Injecteur "G" (efficacité élevée) - Fauve - 8"	
	1035733	Injecteur "H" (efficacité élevée) - Violet clair - 9"	
	1035734	Injecteur "J" (efficacité élevée) - Bleu clair - 10"	
	1035735	Injecteur "K" (efficacité élevée) - Rose - 12"	
	1035736	Injecteur "L" (efficacité élevée) - Orange - 13"/14"	
10A	1000222	Contrôleur de remplissage au bac à sel sans bille, 0,33 gpm	1

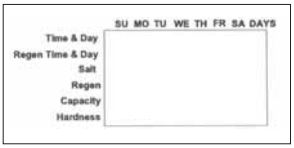
NOMENCLATURE VANNE 268

Code	Pièce n°	Description	Qté
11	1030502	Bille Contrôle de débit	
*	1030334	Adapteur Contrôle de flux de remplissage pour série 263	1
12	1002449	Coude de raccord à l'égout (3/4 inch)	1
13	1239760	Joint torique EP	1
14	1000269	Bouchon injecteur avec joint torique	1
16	1035622	Adapteur bouteille	1
*	1010154	Joint torique bouteille	1
*	1239760	Plaque supérieure de mélange kit de valve série 700	
*	1033444	Assemblage turbine	1
*	1041174	Kit de disque de valve STD	1
*	1244336	Générateur de chlore	1
*	1239979	Cable de régénération programmée 740F	1
17	1235373	Module, capteur, interrupteur photo	1
18	1238861	Moteur avec espaceur, pignon et câble, contrôleur gamme 700, 12V, 50/60 Hz	1
*	1233187	Clips de blocage du moteur	1
*	1239711	Kit switch, montage avant, 0,1 Amp.	1
*	1239752	Kit switch, montage avant, 5 Amp.	1
*	1239753	Kit switch, montage sur plaque, 0,1 Amp.	1
*	1239754	Kit switch, montage sur plaque, 5 Amp.	1

Fr

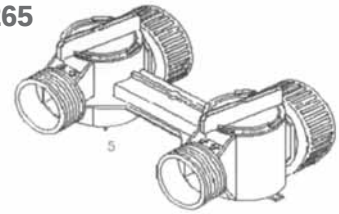
Contrôleur 740/760

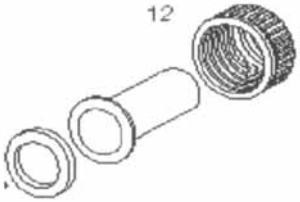




Code	Numéro d'article	Description
1	1234336	Kit générateur de chlore 0,33 gpm
2	1242411	Câblage d'extension pour cabinet
3	1263910	Autocollant, Français, 740, diode cachée
4	1263911	Autocollant, Français, 740, diode visible
5	1263912	Autocollant, Français, 740F, diode cachée
6	1263913	Autocollant, Français, 760, diode cachée
7	1263914	Autocollant, Français, 760, diode visible
8	1263914	Autocollant, Français, 760, diode cachée
9	1000814	Transformateur

Bypass 1265





Code	Numéro d'article	Description
5	1040930	By-pass 1265
*	1034302	Kit de réparation (joints de rotor et clips)
*	1030541	Garniture de tube 1"
12	KIT-P3	Kit d'adaptation tube laiton 3/4 inch BSPT
	KIT-P4	Kit d'adaptation tube laiton1 inch BSPT
	KIT-P7	Kit d'adaptation tube cuivre 22 mm
	KIT-P8	Kit d'adaptation tube cuivre 28 mm
	KIT-PV	Kit d'adaptation tube PVC 32 mm
	KIT-PV-1	Kit d'adaptation tube PVC 1 inch
	KIT-PV-34	Kit d'adaptation tube PVC 3/4 inch

Fr

VERZEICHNIS

Ventifunktionen 48

LCD-Display 49

Einrichtung 50

- Standortwahl 50
- Wasseranschluss 50
- Abflussleitung 51
- Überlaufanschluss 52
- Anschluss Regenerationsleitung 52

Inbetriebnahme der Anlage 53

- Fase 1 - Anlagenkapazität eingeben 53
- Step 2 - Erstinbetriebnahme der Aufbereitungsanlage 53
- Step 3 - Basisprogrammierung 55
- Einstellungen, Weltausführung 58
- Step 4 - Kapazität 59
- Step 5 - Wasserhärte eingeben 59

Steuerung Rücksetzen 60

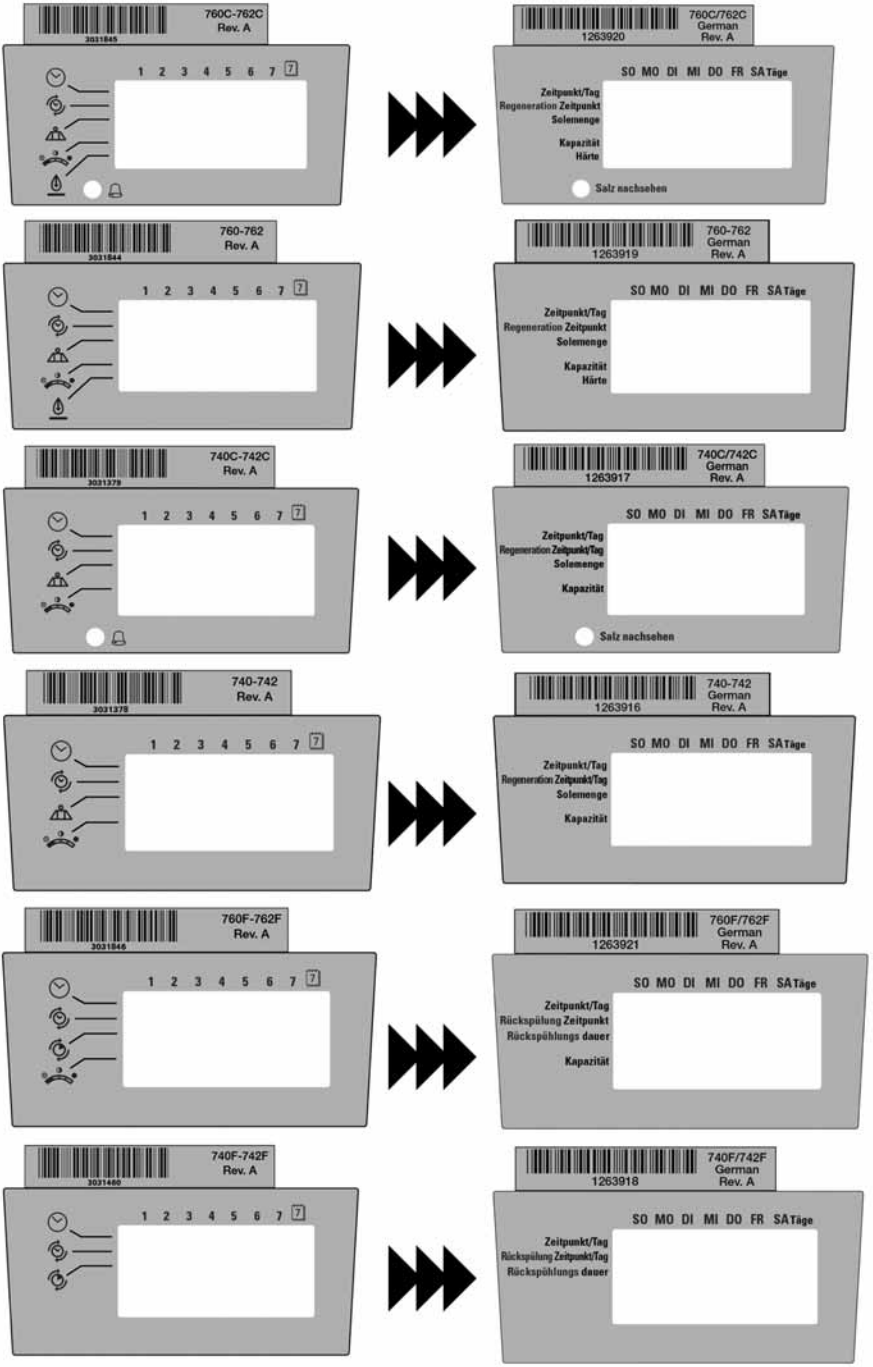
Manuelle Regeneration 60

Fließbilder Ventilbaureihe 61

Explosionszeichnung Ventil 63

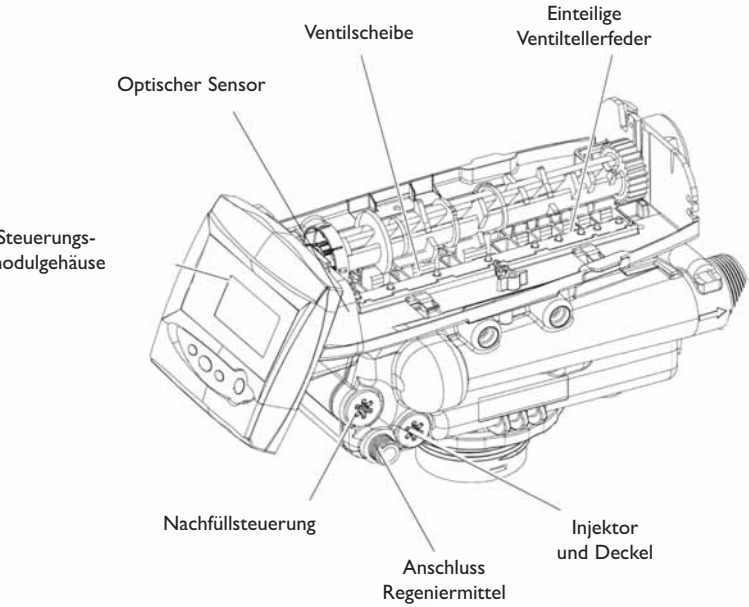
Ventil Stückliste 64

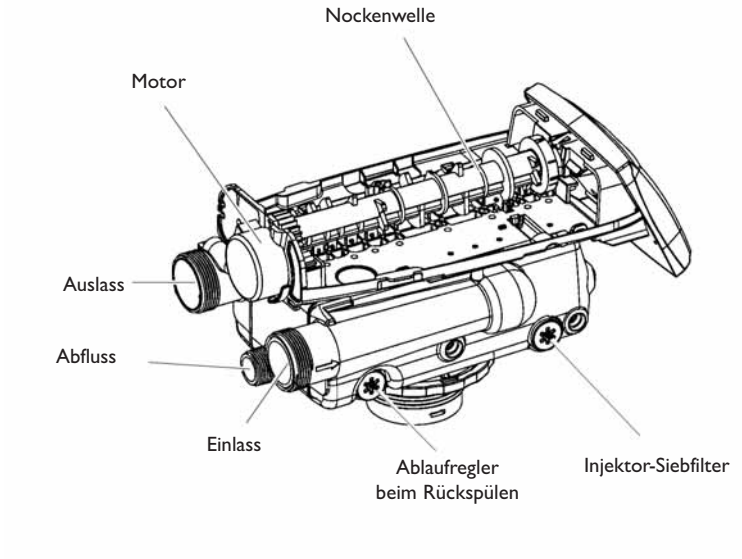
De


760C-762C
Rev. A
1 2 3 4 5 6 7
760C/762C
German
Rev. A
SO MO DI MI DO FR SA Täge
Zeitpunkt/Tag
Regeneration Zeitpunkt
Solemenge
Kapazität
Härte
Salz nachsehen
760-762
Rev. A
760-762
German
Rev. A
740C-742C
Rev. A
740C/742C
German
Rev. A
Zeitpunkt/Tag
Regeneration Zeitpunkt/Tag
Solemenge
Kapazität
740-742
Rev. A
740-742
German
Rev. A
760F-762F
Rev. A
760F/762F
German
Rev. A
Zeitpunkt/Tag
Rückspülung Zeitpunkt
Rückspühlungs dauer
Kapazität
740F-742F
Rev. A
740F/742F
German
Rev. A
Zeitpunkt/Tag
Rückspülung Zeitpunkt/Tag
Rückspühlungs dauer

De

Übersichtsdarstellung 268er - Ventil

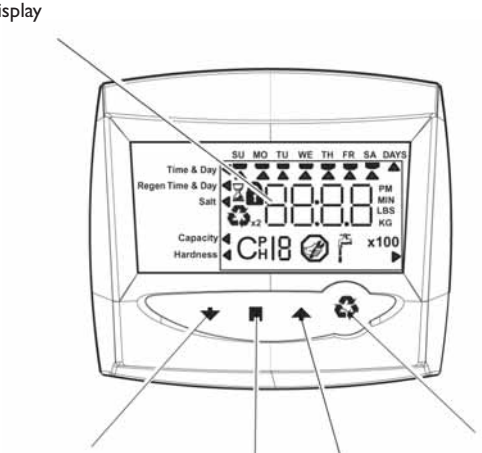




De

Übersichtsdarstellung 700er - Steuerung

LCD-Display



Ab-Taste

OK-Taste

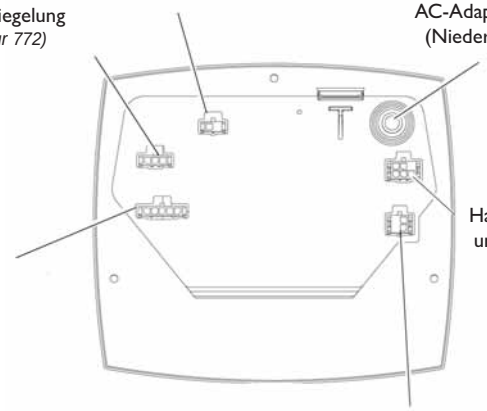
Auf-Taste

Taste für manuelle Regeneration

Ausgang Chlorgenerator
(nur EU-Version und 742/762)

Verriegelung
(nur 772)

AC-Adapter-Eingang (Niederspannung)



Hauptanschluss Motor und optischer Sensor

Nebenanschluss Ventilmotorsteuerung
(nur 772)

740/760, 742/762 Eingang Turbine oder potentialfreier Signaleingang 716 Sensoreingang.

De

EINRICHTUNG

Standortwahl

Die Wahl des richtigen Standorts für eine Wasseraufbereitungsanlage ist wichtig. Folgende Bedingungen müssen erfüllt sein :

- Ebener Boden oder Sockel.
- Die Anlage muss zu Wartungszwecken und zum Nachfüllen von Regenerationssalz frei zugänglich sein.
- Umgebungstemperatur über 34°F (1°C) und unter 120°F (49°C).
- Wasserdruck unter 120 psi (8.27 bar) und über 20 psi (1.4 bar).
- Unterbrechungsfreie Strom versorgung der Steuerung.
- Die Rohrlänge zwischen dem Boiler und dem System muss mindestens drei Meter (zehn Fuß) betragen, sonst ist ein Rückdrücken von heißem Wasser in das System möglich.
- Örtlicher Kanalabfluss so nah wie möglich.
- Anschluss an die Wasserversorgung mit Absperr-oder Bypassventilen.
- Der Aufstellort muss die gesetzlichen und örtlichen Vorschriften erfüllen.
- Das Ventil ist für geringe Verrohrungsspannungen ausgelegt. Das Gewicht der Anlage darf nicht auf der Installation ruhen.
- Kunststoffventile dürfen erst nach dem vollständigen Abkühlen aller gelöteten Teile angebracht werden.

Wasseranschluss

In alle Wasseraufbereitungssysteme solite ein Bypassventil eingebaut werden. Bypassventile trennen die Anlage vom Wasserversorgungssystem und ermöglichen den Verbrauch von nicht aufbereitetem Wasser (Rohrwasser). Auch bei Reparatur-oder Wartungsarbeiten kann ein Bypass erfordelich sein. Die Drei häufigsten Bypass-methoden sind auf den Abbildungen 1 und 2 dagestellt

Abbildung 1
Autotrol 256er - Bypass mit 268er - Ventilkörper

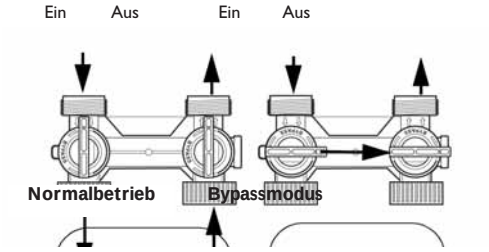
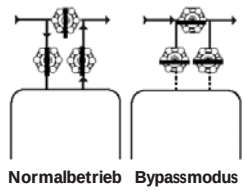


Abbildung 2
Typisches Kugelventil-Bypass-System



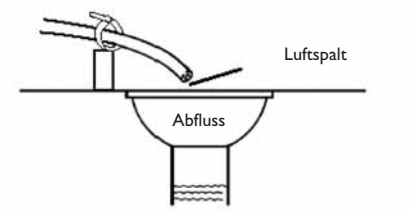
De

HINWEIS : Hier sind übliche Vorgehensweisen beschrieben. Örtliche Vorschriften können Änderungen der Vorschläge erfordern. Erkundigen Sie sich vor Installation einer Anlage bei den örtlichen Behörden.

1. Die Anlage darf nur oberhalb des Abflusses und höchstens 6,1 m (20 Fuß) entfernt liegen. Das 1,3 cm (1/2")-Kunststoffrohr mit einem passenden Rohradapter an den Abflussanschluss des Steuerventils anschließen.
2. Wenn die Rückspülrate 22,7 l/min. (5 gpm) übersteigt oder wenn die Anlage 6,1-12,2 m (20-40 Fuß) vom Kanal entfernt steht, muss ein Rohr mit 1,9 cm Durchmesser (3/4") verwendet werden. Das 3/4"-Rohr muss mit passenden Armaturen an den 3/4"-NPT-Abwasserauslass des Ventils angeschlossen werden.
3. Die Abwasserleitung kann um 1,8 m (6 Fuß) erhöht werden, wenn der Abstand 4,6 m (15 Fuß) nicht überschreitet und der an der Anlage anstehende Wasserdruck 2,76 bar (40 psi) nicht interschreitet. Pro zusätzliche 0,69 bar (10 psi) Wasserdruck am Abwasseranschluss kann die Leitung um weitere 61 cm (2 Fuß) erhöht werden.

   Wenn die Abwasserleitung in eine Überkopf-Kanalisation entleert, muss ein Ablauf in der Art eines Abflussbeckens verwendet werden.
   Ende der Abflussleitung fixieren.

Abbildung 3
Abflussanschluss



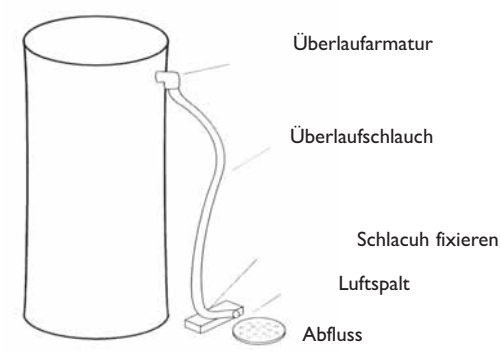
ACHTUNG : Die Abflussleitung nie direkt in einen Abfluss, den Kanal oder einen Rückstauverschluss einleiten (Abbildung 3). Zwischen der Abflussleitung und dem Kanal muss immer ein Luftspalt (Rohrunterbrecher) sein, damit kein Kanalwasser in die Anlage zurückgedrückt werden kann.

De

Überlaufanschluss

Bei Funktionnsstörungen leitet der ÜBERLAUF des REGENEATIONS-BEHÄLTERS überschüssige Flüssigkeit in den Kanal, bevor diese auf den Boden fließt. Diese Armatur wird seitlich am Gehäuse oder am Regenerationsbehälter angerbracht. Die meisten Behälterhersteller liefern eine Auflage für den Überlaufanschluss mit.
Anschluss des Überlaufs: schieben Sie die Überlaufarmatur in die seitliche Tanköffnung und ziehen Sie diese mit einer Kunststoff-Flügelmutter fest (vgl. Abbildung 4). Schließen Sie einen Schlauch mit 1,3 cm Innendurchmesser (1/2", kundenseitig) an die Armatur an und führen Sie diesen zum Ablauf. Die Überlaufleitung darf nicht oberhalb der Überlaufarmatur verlegt werden. Nicht mit der Ablaufleitung der Steuerung verbinden. Die Überlaufleitung muss direkt und unabhängig von der Überlaufarmatur zum Ablauf, Kanal oder zur Auffangwanne laufen. Wie bei der Ablaufleitung ist auch hier ein Rohrunterbrecher (Luftspalt) vorzusehen.

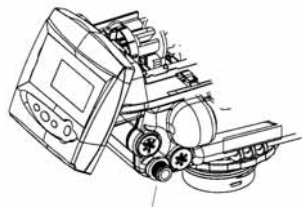
Abbildung 4
Anschluss
Überlaufleitung



Anschluss regenerationsleitung

Die Regeneriermittelleitung verläuft vom Behälter zum Ventil. Anschlüsse handfest anziehen. Die Regeneriermittelleitung muss sicher verlegt und frei von Leckagen sein. Selbest ein kleines Leck kann ein Auslaufen der Leitung verursachen, wordurch die Anlage kein Regeneriermittel aus dem Behälter ansaugen kann. Außerdem kann Luft in das Ventil gelangen und dessen Funktionsweise beeinträchtigen.
Bei den meisten Anlagen ist ein Absperrventil am Behälter vorgesehen. Dies ist beim Einbau eines 268er-Ventils mit eingebauter Absperrvorrichtung nicht erforderlich. Wird ein Behälter-Absperrventil zusammen mit dem 268er-Ventil mit Absperrvorrichtung verwendet schließt die Absperrvorrichtung vorzeitig, d.h. bevor der Behäleter leer ist.

Abbildung 5
268er-Luft-
Rückschlagventil

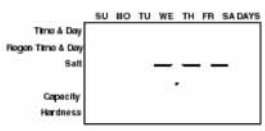


Anschluss Regenerationsleitung

De

INBETRIEBNAHME DER ANLAGE

Erstinbetriebnahme schritt für schritt



Schritt 1 - Anlagenkapazität eingeben

Dieser Wert wurde eventuell vom Anlagenbauer Ihrer Anlage eingegeben. In diesem Fall können Sie Schritt 2 überspringen.

- Anlagengröße - Harzvolumen - in Liter eingeben.
- Blättern Sie mit den AUF- und AB-Tasten durch die Harzmengen.
- Wählen Sie die Menge, die am besten zu Ihre Anlage passt.
- Wenn es sich um eine dreistufige Filtrationsanlage handelt, drücken Sie auf die AB-Taste, bis "F" erscheint.
- Bestätigen Sie Ihre Wahl mit OK.

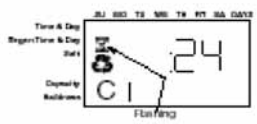
Wenn Sie das Gerät falsch programmiert haben, lesen Sie bitte unten bei "Steuerung rücksetzen" weiter.

Schritt 2 - Erstinbetriebnahme der Aufbereitungsanlage

Nach den vorbereitenden Maßnahmen müssen Sie die Anlage in Betrieb nehmen. Bitte folgen Sie genau den Anweisungen - sie weichen von den Angaben für frühere Autotrol-Ventil ab.

1. Entfernen Sie die Ventilabdeckung, um zu prüfen, ob sich die Nockenwelle dreht und in welcher Position sie sich befindet.

2. Bringen Sie das Bypassventil bei geschlossenem Wasserzulauf in die Position "kein Bypasse" (Normalbetrieb)



3. Halten Sie die REGEN-Taste der Steuerung 5 Sekunden lang gedrückt. Dadurch wird eine manuelle Regeneration ausgelöst.
   Die Steuerung zeigt mit einer blinkenden Sanduhr an, dass der Motor die Nockenwelle in Position C1 (Rückspülen) bringt.
   Die verbleibende Regenerationszeit wird angegeben.
   Wenn Sie die OK-Taste gedrückt halten, zeigt die Steuering die in der aktuellen Phase verbleibende Zeit an.

4. Medienbehälter mit Wasser füllen

   A. Wenn sich die Steuerung in Phase C1 (Rückspülen) befindet, öffnen Sie das Zulaufventil langsam um etwa 1/4.

   B. Ist der Medienbehälter vollständig entlüftet (Wasser trit gleichmäßig aus der Ablaufleitung), öffnen Sie den Zulaufhahn vollständig, um die Restluft aus dem Behälter zu entfernen.

   C. Lassen Sie Wasser in den Abfluss laufen, bis das Wasser klar austritt, um Unreinheiten aus dem Medienbette auszuspülen.

De

D. Schließen Sie den Wasserzulauf und lassen Sie das System etwa fünf Minuten stehen. Dadurch kann eingeschlossene Luft aus dem Behälter entweichen.

5. Speisen Sie Wasser in den Regeneriermittelbehälter ein (Ersstbefüllung, nur bei Aufbereitungsanlagen)

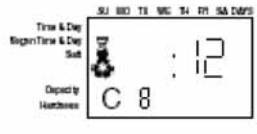
A. Füllen Sie etwa 15 liter (4 gallons) Wasser mit Hilfe eines Eimers oder eines Schlauchs in den Regeneriermittelbehälter.

B. Wenn der Behälter über einen Salzträgerboden verfügt, muss Wasser hinzugefügt werden, bis der Wasserstand etwa 25 mm (1") oberhalb des Bodens liegt.

6. Lösen Sie die Phase "Nachfüllen" aus, um die Leitung zwischen Behälter und Ventil erstzubefüllen (*nur bei Aufbereitnsanlagen*)

A. Hauptzulaufventil langsam vollständing öffnen. Achtung : beim zu schnellen Öffnen wird Medium aus dem Behäleter gedrückt.

B. Bringen Sie die Steuerung in Position "Nachfüllen". Halten Sie in Phase C1 (Rückspülen) die OK-Taste gedrückt. Die aktuelle Phase wird angzeigt.
Während des Niederhaltens der OK-Taste drücken Sie die AUF-Taste, um in die nächtste Phase zu gelangen. So fahren Sie fort, bis Phase C8 (Nachfüllen) erreicht ist.



C. Wenn der Wasserzulauf bei Erreichen von Phase C8 (Nachfüllen) vollständig geöffnet ist, leitet die Steuerung Wasser durch die Leitung in den Regeneriermittelbehälter. Das Wasser muss durch die Leitung fließen, bis keine Blasen mehr austreten.

D. Das Wasser solte nicht länger als ein bis zwei Minuten in den Behälter laufen, da dieser sonst überströmt.

E. Wenn die Leitung entlüftet ist, die OK-Taste und die AUF-Taste gleichzeitig drücken, um zur Phase C0 (Produktion) zu gelangen.

7. Wasser aus dem Regeneriermittelbehälter ansaugen

A. Das Ventil von der Produktionsstellung (Phase C0) in die Ansaugstellung bringen. REGEN-Taste fünf Sekunden lang gedrückt halten.

Die Steuerung beginnt eine manuelle Regeneration und bringt das Steuerventil in Position C1 (Ruckspülen). OK-und AUF-Taste drücken, um in Phase C2 (Ansaugen) zu gelangen.

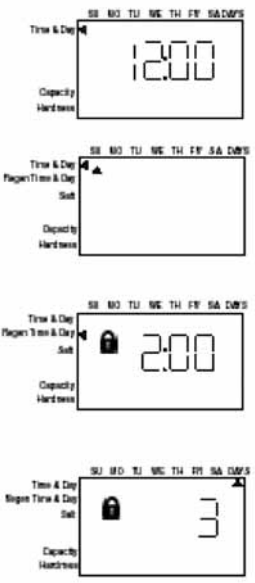
B. Wenn sich die Steuerung in dieser Position befindet, muss geprüft werden, ob das Wasser aus dem Regeneriermittelbehälter angesaugt wird. Der Füllstand im Behälter sollte nur sehr langsam sinken

C. Den Ansaugvorgang im Regeneriermittelbehälter mindestens drei Minuten lang beobachten. Sinkt der Pegel nicht oder steigt er soger, schlagen Sie bitte den Abschnitt *Fehlerbehebung* auf.

8. Sinkt der Wasserstand im Regeneriermittelbehälter, können Sie die Steuerung wieder in Produktionsposition (C0) bringen, indem Sie die Tasten OK und AUF gleichzeitig drücken.
9. Öffnen Sie einen Hahn, der nach der Aufbereitungsanlage montiert ist und warten Sie, bis klares Wasser austritt.

Schritt 3 - Basisprogrammierung den steuerungen 740/760

HINWEIS : Wenn dreißig Sekunden lang keine Taste gedrückt wird, geht die Steuerung wieder in Normalbetrieb. Durch Drücken der Regenerationstaste geht die Steuerung sofort wieder in Normalbetrieb.



- **Uhrzeit**
  Wenn die Uhrzeit angezeigt wird, drücken Sie auf OK. Die Zeit blinkt. Ändern Sie die Zeit nun mit den AUF-/AB-Tasten. Ihre Eingabe bestätigen Sie mit OK.
- **Wochentag**
  Es ist kein wochentag voreingestellt; er muss bei der Inbetriebnahme eingegeben werden. Den aktuellen Tag ändern Sie, indem Sie auf OK drücken, wenn der Wochentag angezeigt wird. Neben dem Tag erscheint eine Markierung. Mit OK speichern Sie Ihre Wahl.
- **Regenerationszeiten**
  Hier ist 2 Uhr morgens voreingestellt. Sommer- und Winterzeit werden von der Steuerung nicht berücksichtigt.
- **Regenerationsintervall**
  Die Regeneration kann in Abständen von 1/2 Tag (0,5 Tagen) bis 99 Tagen erflogen, je nach Einstellung.
  Bei einem Intervall von 1/2 Tag erfolgt die Regeneration zur Regenerationszeit sowie 12 Stunden später. Die anlage regeneriert beispielsweise um 2 Uhr morgens und um 2 Uhr nachmittags am gleichen Tag.

740 Bei der 740er-Steuerung sind drei Tage voreingestellt. Dies ändern Sie durch Drücken von OK, wenn die Einstellung angezeigt wird. Dann erhölen/verringern Sie den angezeigten Wert mit den Pfeiltasten und bestätigen mit OK.

760 0 Tag sind voreingestellt. Dies ändern Sie mit OK während die Einstellung angezeigt wird. Mit den Pfeiltasten erhören/verringern Sie den Wert, mit OK wird gespeichert.

De

- **Regeneration an einem speziellen Wochentag** ***(nür 740)***

740

Wenn die Steuerung an bestimmten Tagen regenerieren soll, geben Sie null als Regenerationsintervall ein.
Nun zeigt der Pfeil im linken Displaybereich auf Regenerationszeit/-tag. Wenn Sie auf OK drücken, erscheint ein blinkender Cursor unter Sonntag. Der Wochentag, unter dem sich der Cursor befindet, kann gewählt werden.
Der Tag kann gewählt/abgewählt werden, wenn sich unterhalb ein blinkendes Dreieck befindet (Cursor).
Mit den AUF-/AB-Tasten kann die Tagesmarkerung an- und ausgeschaltet werden. Wenn der Cursor an der richtigen Stelle ist, jedoch dauerhaft leuchtet, kann er mit der OK-Taste zum Blinken gebracht werden.
Der dauerhaft leuchtende Cursor kann mit den AUF- und AB-Tasten bewegt werden.
Der blinkende Cursor kann durch einmaliges Drücken der OK-Taste um eine Stelle nach rechts bewegt werden. Er leuchtet nun dauerhaft.

ACHTUNG : Wenn die Regeneration über den potentialfreien Eingang ausgelöst werden soll, muss 0 als Regenerationsintervall eingestellt werden und es darf kein Wochentag markiert sein.

HINWEIS : Die Regeneration wird für einen bestimmten Tag programmiert, wenn der Wasserverbrauch schwankt. Wenn an Werktagen ein geringer Wasserverbrauch herrscht, am Wochenende jedoch ein hoher, ist ein Regenerationsintervall von drei Tagen ungeeignet.

- **Wochentagsvorrang einstellen** ***(nur Bedarfssteuerung 760)***

760

Die Regeneration kann in Abständen von 1/2 Tag (0,5 Tagen) bis 99 Tagen erfolgen, je nach Einstellung.
Bei einem Intervall von 1/2 Tag erfolgt die Regeneration zue Regenerationszeit sowie 12 Stunden später. Die Anlage regeneriert beispielsweise um 2 Uhr morgens und um 2 Uhr nachmittags am gleichen Tag.
0 Tag sind voreingestellt. Dies ändern Sie mit OK während die Einstellung angezeigt wird. Mit den Pfeiltasten erhöhen/verringem Sie den Wert, mit OK wird gespeichert.

De

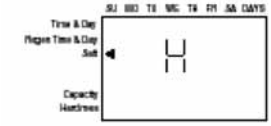
- **Regeneriermittelverbrauch pro Regeneration**

Wenn die Anlage ein 3-stufiger-Filter ist, springen Sie zu Filterrückspülzeit. Die Regeneriermittelmenge hat keine Funktion.

Die Logix-Steuerungen berechnen die Systemkapazität automatisch durch Multiplikation der zuvor eingegebenen Harz-/Medienmenge mit der Regeneriermittelmenge, die der Händler/Installateur eingegeben hat. Es müssen also keine Salztabellen geführt werden.

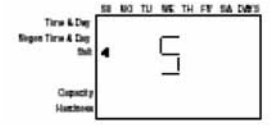
Die Werseinstellung ist "S" (Normaler Füllstand).

Um die Programmierung der 740er-Steuerungen so einfach wie möglich zu machen, kann der Händler/Installateur zwischen drei Salzmengen wählen. Diese ermöglichen maximale Leistung der Anlage aufgrund der Eingaben des Händlers/Installateur. Die Drei Salzoptionen lauten :



Hoher Füllstand

Mit dieser Einstellung erreicht die Anlage die größtmögliche Leistung bei gegebenem Harzvolumen. Die Einstellung ist ideal bei sehr hohem Wasserhärtegrad, bei vielen Verbrauchern oder bei Anwendungen, die eine ständige Weichwasserversorgung erfordern. Bei dieser Einstellung besteht möglicherweise ein geringerer Jahreswasserverbrauch, weil die Anlage im Allgemeinen seltener regeneriert wird.
Die Einstellung wird mit "**H**" angezeigt.



Normaler Füllstand

Diese Einstellung ist ab Werk vorprogrammiert. Sie eignet sich für die mesten Anwendungen und ist sparsam im Salzverbrauch. Bei dieser Kapazität reicht bei den meisten Anwendung ein Regenerationsintervall von drei Tagen aus.
Die Einstellung wird mit "**S**" angezeigt.

Niedriger Füllstand

Bei dieser Einstellung nutzt die Anlage das Salz am effizientesten, da die Menge an entferntem $CaCO_3$ in Gramm (grains) pro verbrauchtm kg (pound) Salz gemessen wird. Diese Einstellung eignet sich für Märkte, auf denen das Gesetz oder die Verbraucher sehr effizient arbeitende Wasser-auf bereitungsanlagen verlangen.
Die Einstellung wird mit "**L**" angezeigt.

De

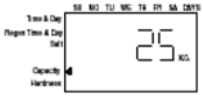
Einstellungen der Logix-Steuerung, Weltausführung

Behälter Durchmesser	max. Höhe	Inj.	Medien-Volumen (L)	Salzein-stellung	Gesamtsalz-menge pro Regeneration (kg)	Geschätzte Kapazität (kg)
6	18	E Gelb	5	L	0,2	0,1
				S	0,37	0,2
				H	0,75	0,3
6	35	E Gelb	10	L	0,2	0,3
				S	0,75	0,4
				H	1,5	0,5
7	44	F Pfirsich	15	L	0,6	0,4
				S	1,7	0,8
				H	2,8	1,0
8	44	G Hellbraun	20	L	0,9	0,7
				S	2,6	1,2
				H	4,1	1,5
9	48	H Lila, Hell	30	L	1,3	1,0
				S	3,4	1,6
				H	5,6	2,0
10	54	J Hellblau	35	L	1,4	1,2
				S	4,2	2,1
				H	7	2,5
12	54	K Pink	40	L	1,8	1,5
				S	5	2,5
				H	8,4	3,0
13	54	L Orange	50	L	2,4	2,0
				S	6,7	3,2
				H	11,2	3,9
14	65	L Orange	80	L	3,7	3,0
				S	10,1	4,9
				H	16,8	5,8

H = Hoher Füllstand - etwa 15 lbs. pro cu. ft. Medium
S = Normaler Füllstand - etwa 9 lbs. pro cu. ft. Medium
L = Niedriger Füllstand - etwa 3,3 lbs. pro cu. ft. Medium

De

Schritt 4 - Kapazität



Die Steuerung 740 kann die Anlagenkapazität durch Multiplizieren des anfänglichen Harz-/Medienvolumens mit der bei "Regeneriermittelverbrauch pro Regeneration" eingegebenen Regeneriermittelmenge ermitteln.
Der ermittelte Anlagenkapazität wird in Kilogramm $CaCO_3$ (kilograins) angezeigt, die von einem vollständing regenerierten Harzbett entfernt werden können. Dieser Wert wird ben allgemeinen Vorschriften der Wasseraufbereitungsindustrie entnommen. Die Sstemkapazität ist als Hilfe für den Installateur beim Bestimmen des Regenerationsintervalls gedacht.

740

- Die Kapazität wird bei der Steuerung 740 nur zur Information angezeigt-sie muss (und kann) nicht geändert werden.
  Der Wert wird angezeigt, kann jedoch bei der 740er-Steuerung nich direkt geändert werden.

760

- Bei der Steuerung 760 ändern Sie die Kapazität durch Drücken der OK-Taste. Die Voreinstellung beginnt zu blinken. Mit den Tasten AUF und AB ändern Sie die Kapazität.
  Mit OK bestätigen Sie die Einstellung und gelangen zum nächten Parameter.

Schritt 5 - Wasserhärte eingeben *(nur bei Bedarfssteuerung 760)*

760

- Geben Sie die Härte des Eingangswassers am Aufstellungsort ein.
- 10 ppm (grains) sind voreingestellt.
- Zum Ändern der Härte drücken Sie OK. Die Einstellungen blinken. Mit den AUF- und AB-Tasten stellen Sie die passende Härte ein.
- Mit OK speichern Sie den eingegebenen Wert.
- Die Steuerung wechselt wieder in den Betriebsmodus

Die Anlage ist nun programmiert und die Steuerung wechselt wieder in Betriebsmodus.

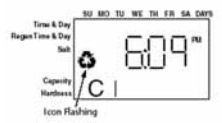
Steuerung Rücksetzen

Steuerung rücksetzen :

1. OK und AB 5 Sekunden lang gleichzeitig gedrückt halten.
2. H0 und das eingegebene Harzvolumen (oder "F" für Filtermodus) werden angezeigt.
3. Wird ein anderer Verlaufswert angezeigt, blättern Sie mit der AUF-Taste weiter, bis "H0" erscheint..
4. Zum Rücksetzen der Steuerung halten Sie die OK-Taste 5 sekunden lang gedrückt.
5. Die steuerung wird in einen unprogrammierten Status zurückversetzt.
6. Programmieren Sie die Steuerung wie im Abschnitt "Erstinbetriebnahme" beschrieben.

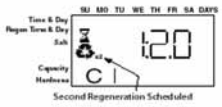
ACHTUNG : Das Rücksetzen der Steuerung leert den Speicher vollständing. Sie müssen die Steuerung wie bei der Erstinbetriebnahme neu programmeren.

De



Zeitverzögerte Regeneration (zur nächsten eingestellten Regenrationszeit) :

- REGEN-Taste einmal drücken. Das Recyclinsymobl blinkt. Abbruch durch Drücken der REGEN-Tast.



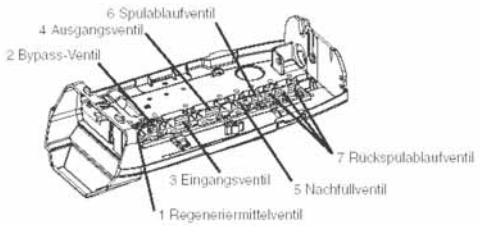
Sofortige Regeneration :

- REGEN-Taste fünf Sekunden lang gedrückt halten. Auf dem Display erscheint das Regenerationssymbol. Die Nockenwelle dreht sich in die Position der Phase C1.

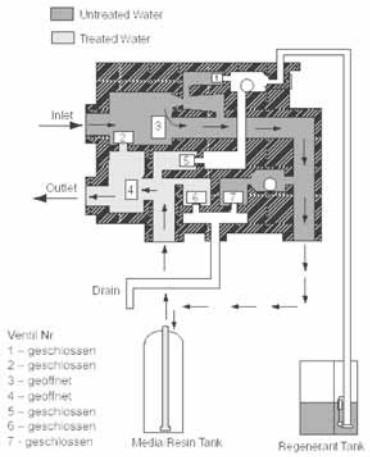
Sofortige, doppelte Regeneration :

- Wenn sich die Nockenwelle nach Beginn einer manuellen Sofortregeneration in die Position für Phase C1 gedreht hat, können Sie eine zweite manuelle Sofortregeneration auslösen.
- REGEN-Taste fünf Sekunden lang gedrückt halten, sobald die Nockenwelle mit Phase C1 begonnen hat.
- Auf dem Display wird w2 angezeigt, d. h. nach Ende der laufenden Regeneration findet eine zweite, manuelle Regeneration statt.

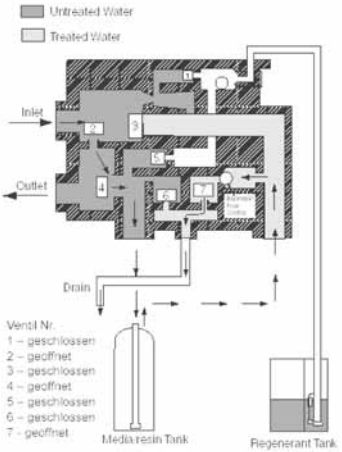
De



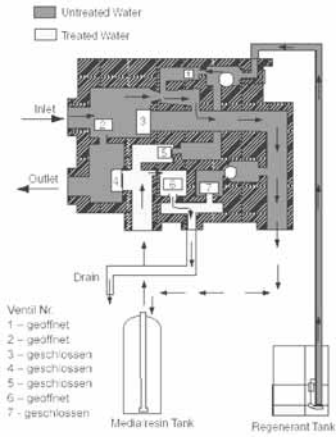
C0 Produktion
(Normalbetrieb)



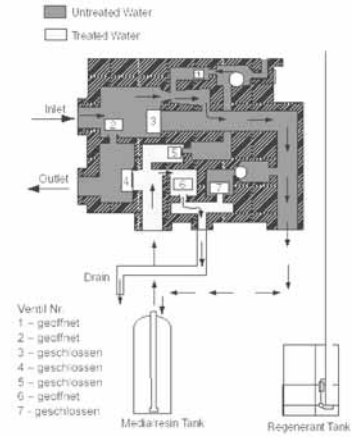
C1 Rückspülen 1



C2 Ansaugen

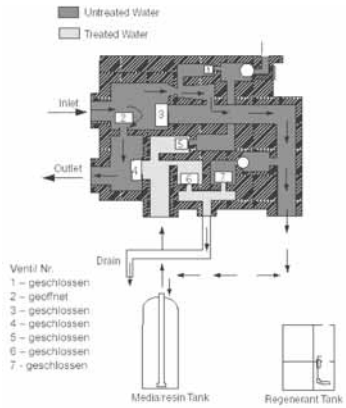


C3 Langsamwaschen

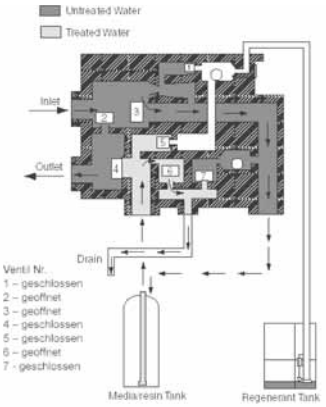


De

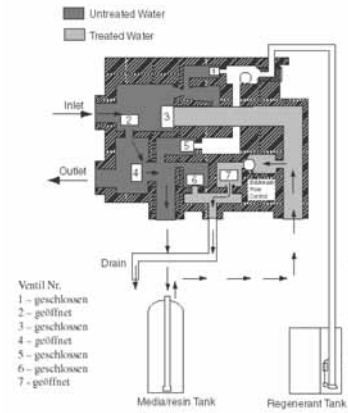
C4 Systempause
(Druckbeaufschlagung)



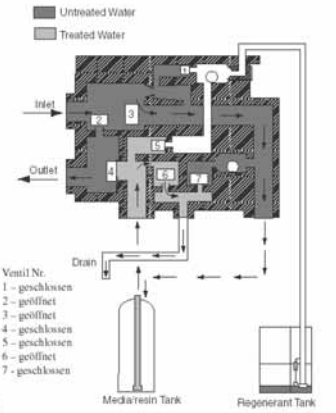
C5 Schnellwaschen I



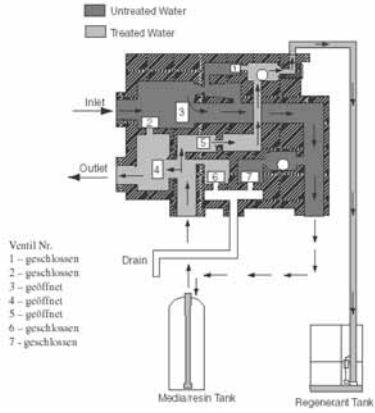
C6 Rückspülen 2



C7 Schnellwashen 2

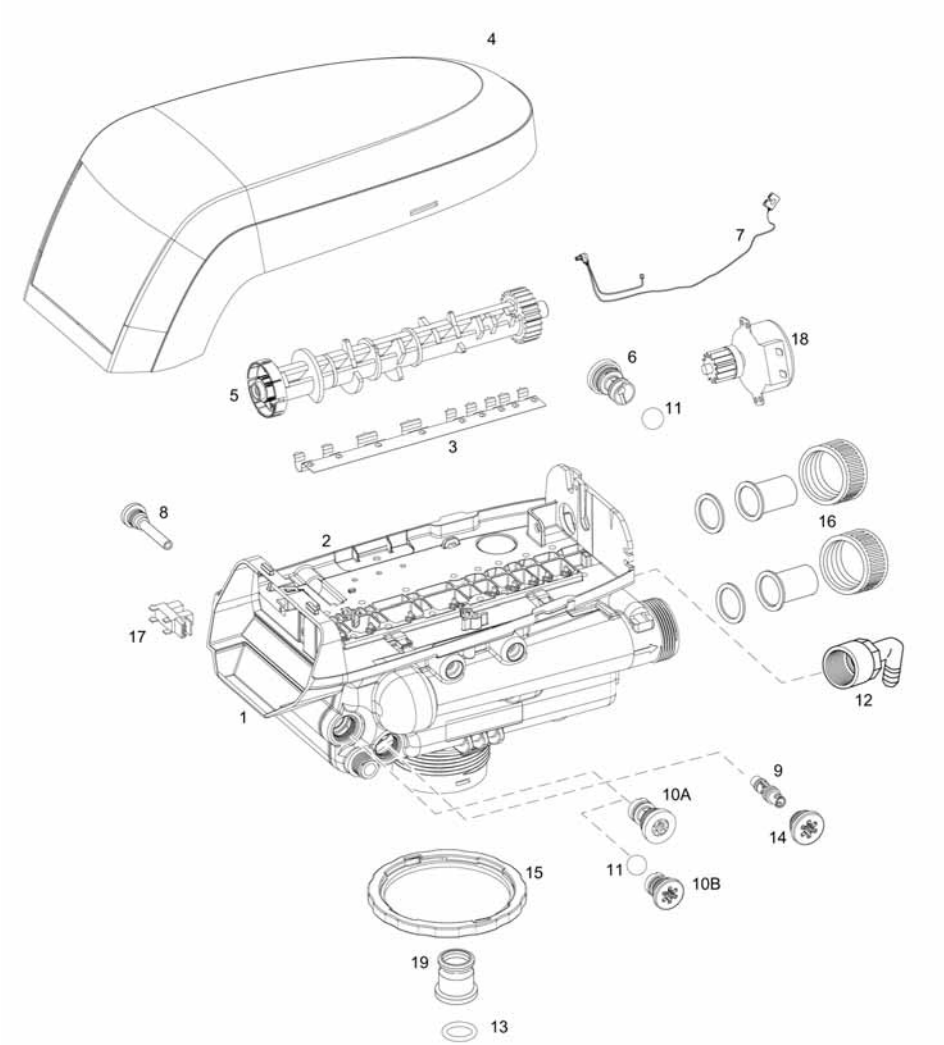


C8 Nashfüllen



De

EXPLOSIONSZEICHNUNG VENTIL



De

VENTIL 268 STÜCKLISTE

Code	Pièce n°	Description	Qté
1	1294650	Baugruppe Ventil 268 ohne Durchflussregler	1
2	1033784	Behälteradapter 268, neue Ausführung	1
3	1010429	O-Ring BN	1
4	1010428	O-Ring EP	1
5	1235640	Ventildeckel, Ventil 268, Baureihe 700/860	1
6	1235341	Feder, eintellig, Ventil 268	1
7	1236246*	Abdeckung, Ventile 255/Performa, Baureihe 700/860	1
8	1001404	O-Ring-Gruppe : Behälteradapter	1
9	1040459	O-Ring-Gruppe : Rohmabe	1
10	1001986	Gummieinsatz 16/16" (optional)	1
*	1000250	Bausatz Ventilscheibe - standard	1
*	1239760	Bausatz Verschneidventil, Baureihe 900/700, Ventildeckel	1
11		Arretierungsbügel	1
	1031402	Arretierungsbügel, Englisch	
	1031403	Arretierungsbügel, Französisch	
	1031404	Arretierungsbügel, Deutsch	
	1031405	FArretierungsbügel, Italienisch	
	1031406	Arretierungsbügel, Japanisch	
	1031407	Arretierungsbügel, Spanisch	
	1006093	Arretierungsbügelschraube, Nr. 8-9/16"	
12		Optionen Nockenwelle	1
	1235353	Nocke, Ventil 268/700-860 STD schwarz	
	1236251	Nocke, Ventil 268/700-860 TWIN hellbraun (Einsatz)	
13	1236269	Baugruppe Moter/Optisches Kabel, Steuerung Baureihe 700 - 700/860	1
14	1000226	Baugruppe Filter/abdeckung ohne O-Ring	1
15		Injektorotoptionen (hoher Wirkungsgrad)	1
	1035730	Injektor "E" (hoher Wirkungsgrad) - Gelb	
	1035731	Injektor "F" (hoher Wirkungsgrad) - Pfirsich	
	1035732	Injektor "G" (hoher Wirkungsgrad) - Hellbraun	
	1035733	Injektor "H" (hoher Wirkungsgrad) - Lila, Hell	
	1035734	Injektor "J" (hoher Wirkungsgrad) - Hellblau	
	1035735	Injektor "K" (hoher Wirkungsgrad) - Pink	
	1035736	Injektor "L" (hoher Wirkungsgrad) - Orange	
16	1000269	Injktordecket mit O-Ring	1
17		Baugruppe Abflussregmer mit O-Ring	1
	1000209	N°7 (1.2 gpm; 4.5 Lpm)	
	1000210	N°8 (1.6 gpm; 6.1 Lpm)	
	1000211	N°9 (2.0 gpm; 7.6 Lpm)	
	1000212	N°10 (2.5 gpm; 9.5 Lpm)	
	1002130	N°12 (3.5 gpm; 13.2 Lpm)	
	1000214	N°13 (4.1 gpm; 15.5 Lpm)	
	1000215	N°14 (4.8 gpm; 18.2 Lpm)	

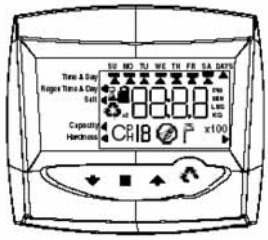
De

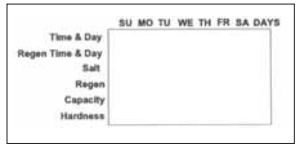
VENTIL 268 STÜCKLISTE

Code	Pièce n°	Description	Qté
18A	1000222	Regeneriermittel-Nachfüllregler, ohne Kugel	1
18B	1243510	Regeneriermittel-Nachfüllregler	
19		Bausatz Rückschlagventil	1
	1032416	Bausatz Rückschlagvent 3/8" AG	
	1032417	Bausatz Rückschlagvent 1/4" AG	
20	1235373	Modul, Sensor, Photozelle	1
21	1238861	Motor mit Distanzstück u. Ritzel, Steuerung Baureihe 700 12V, 50/60 Hz	1
22	1030502	Kugel, Durchflussregler	1
*	1033066	Adapter Rückschlagventil von neuer zu alter Ausführung	1

De

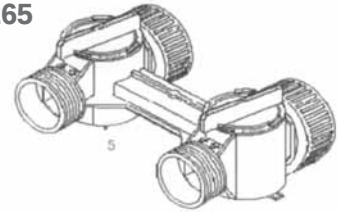
Stückliste Steuerungen Logix

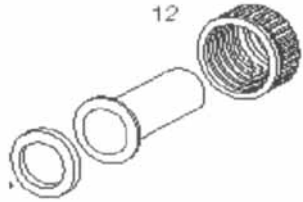




Num.	Teil Nr.	Beschreibung
1	1234336	Kit générateur de chlore 0,33 gpm
2	1242411	Câblage d'extension pour cabinet
3	1263910	Autocollant, Français, 740, diode cachée
4	1263911	Autocollant, Français, 740, diode visible
5	1263912	Autocollant, Français, 740F, diode cachée
6	1263913	Autocollant, Français, 760, diode cachée
7	1263914	Autocollant, Français, 760, diode visible
8	1263914	Autocollant, Français, 760, diode cachée
9	1000814	Transformateur

Bypass 1265





Num.	Teil Nr.	Beschreibung
5	1040930	By-pass 1265
*	1034302	Kit de réparation (joints de rotor et clips)
*	1030541	Garniture de tube 1"
12	KIT-P3	Kit d'adaptation tube laiton 3/4 inch BSPT
	KIT-P4	Kit d'adaptation tube laiton1 inch BSPT
	KIT-P7	Kit d'adaptation tube cuivre 22 mm
	KIT-P8	Kit d'adaptation tube cuivre 28 mm
	KIT-PV	Kit d'adaptation tube PVC 32 mm
	KIT-PV-1	Kit d'adaptation tube PVC 1 inch
	KIT-PV-34	Kit d'adaptation tube PVC 3/4 inch

Notes • Nota • Anmerkung